

# 出口日本餐具产品标准内容修订草案及质检报告

产品名称	出口日本餐具产品标准内容修订草案及质检报告
公司名称	广东杰信检验认证有限公司
价格	.00/个
规格参数	用途:销售、出口日本通关 检测对象:食品接触材料制品 检测周期:7-8
公司地址	广州市天河区中山大道建工路19号2楼
联系电话	13760668881 13760668881

## 产品详情

转载“食品接触材料科学”微信公众号，原文《日本发布、容器和包装规范和标准的部分修订草案》。

2024年2月16日，日本厚生劳动省事务及食物卫生理事会食物卫生小组委员会、容器及包装小组委员会通过线上会议发布“、容器和包装规范和标准的部分修订草案”，其目的在于根据正面清单的运行情况修订“370号公告第三章、容器和包装相关规格基准”，便于370号公告与正面清单配套使用。

删除的内容（1）E章节:特殊用途、容器和包装中的规范，删除以下四点内容

- 1、删除需要加压加热的食品（罐装或瓶装食品除外）的容器和包装中关于强度等实验法的要求。
- 2、删除关于软饮料（用果汁作原料的除外）的容器和包装的规格要求。
- 3、删除乳等容器包装或其原材料的标准和生产方法标准。
- 4、删除销售乳酸菌饮料的水杯销售式自动售货机销售时使用的水杯和食品自动售货机销售食品时使用的容器的材质限制标准。

（2）删除“B章节 容器和包装一般试验法”、“C章节 试剂、试液等”、“E章节特殊用途、容器和包装中的规范”这三个章节中规定的实验方法中不再需要的实验项目。

移动和修改的内容（1）E章节中软饮料（原料用果汁除外）中对于可回收重复使用的透明玻璃容器包装的规定，将其移动到“D章节 或容器包装或这些原材料的材料分类标准”。

（2）E章节中牛乳、特质牛乳，山羊乳，改性乳，低脂乳，脱脂乳，加工乳和奶油所用的容器应为口内径为26mm或更大的透明玻璃瓶的要求，以及调制液态奶、发酵乳、乳酸菌饮料和乳饮料所用的玻璃瓶应为透明的要求，移动到D章节。

（3）将“乳等容器包装或这些原材料标准”中溶出试验中对模拟液的规定移动到B

章节，并对模拟液的选择进行修订。

引入总溶出物要求 将总溶出物试验代替高锰酸钾试验作为一般测试项目。对于合成树脂或容器包装，在特殊测试项目中引入高锰酸钾消耗量，以保证现行的高锰酸钾消耗量测试标准和蒸发残留物测试标准不变。

修订B和D章节食品模拟物 修订D章节溶出标准中用于蒸发残渣和以聚碳酸酯为主要成分的合成树脂的双酚A（包括和p-叔丁基）的试验溶液的规定。

修订B章节中关于用于总溶出物的试验溶液的规定。规定油脂、脂肪性食品和奶油选用正庚烷作为食品模拟液；酒类、牛乳、特质牛乳，山羊乳，改性乳，低脂乳，脱脂乳，加工乳、调制液态奶、发酵乳、乳酸菌饮料、乳饮料和调制奶粉选用20%乙醇作为食品模拟液；油脂和脂肪性食品、奶油、酒类等以外的食品酸性食品采用4%，上述以外的食品采用水作为食品模拟液。

试验方法的修订 将D章节中部分测试方法以通知形式表示，从370号公告中删除这些测试方法以及相关试剂。未从告示中删除的测试方法，将其移动到“B章节容器和包装一般试验法”。

总结 自日本正式实行正面清单制度后，仅允许经过安全性评估的物质用于食品、容器和包装。日本目前不是通过具体规定每种食品容器包装的规格来进行风险管理，而是以正面清单制度(包括制造管理标准)+材质分类规格的管理一体化来确认安全性，即不在370号公告负面清单中的合成树脂，只要其使用物质在正面清单中，同时符合370号公告的一般要求，也可以安全使用。

另一方面，对于这些没有具体规格要求的树脂，为了规避非有意添加物带来的风险，日本厚生劳动省准备引入总溶出物作为一般要求，若此草案正式通过，将使合成树脂的合规管理更加清晰。

转载“食品接触材料科学”微信公众号，原文《日本发布、容器和包装规范和标准的部分修订草案》来源 | 国家食品接触材料检测重点实验室（广东），IQTC 作者 | 尹琴 责编 | 潘静静 博士

=====

关于我们 我们杰信公司的总部实验室是国家食品接触材料检测重点实验室，是食品接触材料及制品GB4806系列标准的制定者和参与者。我们总部实验室可以接受企业的委托，做食品接触材料及相关产品的检测工作，包括但不限于食品包装、餐具、厨具、食品加工机械、厨电产品、塑料、树脂、橡胶、金属、合金、纸张、纸板、玻璃、陶瓷、瓷釉、着色剂、印刷油墨等等。我们总部实验室也可以做按日本厚生劳动省370公告做食品接触材料及制品的检测报告，产品报告可以用于日本通关使用。有需求的企业可以与我们联系。联系人：邹工 我们在服务 1、食品接触材料合规与安全评估服务

1) 产品全配方审核及合规性评价服务 2) 产品安全风险评估服务

2、食品接触材料相关测试 法规测试（GB 4806系列、相关行业及可降解标准等）

欧盟及其成员国法规测试 美国FDA 21 CFR和CPG法规测试 日本厚生省370公告测试（日本通关报告）

韩国法规测试（韩国通关报告）台湾地区法规测试

3、食品接触材料新品种申报代理服务 新品种申报代理服务

#### 4、食品接触材料合规材料审核与编制服务 符合性声明编制和审核服务

#### 5、食品接触材料咨询和培训服务 食品接触材料法规咨询及培训服务

##### 食品接触材料检测技术咨询及培训服务

===== 相关资讯：其他要求  
使用了涂料、油墨和（或）黏合剂等材料的食品接触用橡胶材料及制品，还应符合相应材料食品安全国家标准的规定。标准的适用范围有何变化？《食品安全国家标准 食品接触用橡胶材料及制品》（GB 4806.11-2016）适用于以天然橡胶、合成橡胶（包括经硫化的热塑性弹性体）和硅橡胶为主要原料制成的食品接触材料及制品。考虑到硅橡胶与橡胶材料差异较大，本次修订删除了硅橡胶材料及制品，标准仅适用于橡胶材料及制品；硅橡胶材料及制品将由其他标准另行管理。意大利食品级接触材料检测DM测试意大利DM 21373适用于与接触食品的材料意大利法规为《1982年第777号意大利法令》该法令涵盖（Ministerial Decree）部级法令DM

21373及其后的更新，作为食品接触材料的法定要求。意大利食品级适用于塑料材料的要求与欧盟指令2002/72/EC的要求相符。此外，该法令还有一些该国要求，例如：橡胶、硅树脂、玻璃和不锈钢在欧盟法令规定范围之外，意大利法令却对其作出具体要求。行业资讯“不论准入还是扶持，应做到指向。如行业准入设立一定的门槛、标准，实施基于诚信体系前提下的注册制。如产业税收优惠政策、补贴政策、考核指标方面，能量化就要量化，该明确就要明确。”严谨，也是郑洪波对于行业知识产权保护的呼吁。“在这方面，企业最怕大事化小小事化了，只要严谨、从严，这件事情很容易做。”而在行业根基补强上，朱世强建议，浙江当下急需建立起大的机器人科研、教育平台。“现在我们多是小团队在搞研究，没有研究机构。”其实，国内生物基聚氨酯开发技术并不比国外差。”翁云宣对记者介绍称，南京红宝丽利用可再生植物油为原料制备聚氨酯硬泡；江苏中科金龙以化碳为原料生产出高阻燃聚氨酯保温材料；植物纤多元醇以及植物纤聚氨酯也开始走向工业生产。不过，在谏凡更看来，目前国内生物基聚氨酯材料研究开发的总体水平仍不够高。“从研究和开发本身来讲，需要有更多的研究机构和企业参与，开发出更多的生物基聚氨酯产品，适应不同的用户需求；从聚氨酯开发者的角度讲，仍需要通过新的合成手段来实现产品结构性能的可控。3水解在滴液漏斗中加入适量水，严格控制滴加速度（因水解反应剧烈），同时开启真空泵，以排出产生气体至水解完毕。1.3.4蒸馏将水解后的产品经中和、水洗至pH=7，经分离得粗品，粗品经减压蒸馏（1.33kPa）即得最终产品。2结果实验表明，该工艺反应温度低，中间反应易控制，产品收率较高（以二甲酚计，收率可达92%），原料易得，成本较低，产品质量稳定，各项技术指标均达到或超过同类产品水平。样品经用户在篷布及橡塑输送带，效果较好。Novomer计划采用一种新型催化系统生产高性能、环境友好的聚合物和化学中间体，所需的原料和催化剂是一氧化碳和化碳。Novomer总裁Mahoney表示，“我们已经利用化学废弃物作为原料和催化剂生产了一系列具备成本效益的产品，这些产品的质量并不亚于传统方法生产的产品。化碳基聚合物中，化碳占总重的5%，这种聚合物是一种价格低廉的起始物料。我们的试验生产线已经开始运转，实现完全工业化大规模的生产只需要3~5年的时间。