

大型三筒沙子烘干机厂家（指导）生产

产品名称	大型三筒沙子烘干机厂家（指导）生产
公司名称	郑州全兴机械重工厂
价格	面议
规格参数	品牌:全兴 型号:齐全
公司地址	郑州市中原区建设西路
联系电话	0371-64128686

产品详情

郑州全兴机械制造公司销售部：0371-64128686，专家热线：13838003458

客服qq：1600673104，网址<http://www.mnhongganji.com>或<http://www.quanxingjixie.cn>可查询。

郑州全兴沙子烘干机简介：

郑州全兴石英砂烘干机又称沙子烘干机、河沙烘干机、黄沙烘干机，郑州全兴机械专业的烘干设备生产厂家，有二十多年的生产历史，郑州全兴机械石英砂烘干机广泛用于建材，冶金、选矿、化工、水泥等行业，主要用于矿渣、石灰石、粘土、河沙、等湿性大、比重大的物料。矿渣烘干生产线，主要由回长筒体、引风设备、高速打散设备、扬料板，自清扫装置、传动装置，输送设备、热风设备、减速机、支撑装置及密封装置等部件组成。郑州全兴全套烘干设备设计合理，制作精良，性能稳定、工艺先进、产量高，能耗低，占地面积小、机械化程度高等优点。

郑州全兴沙子烘干机设备主要有：

1、筒体；2、前辊圈；3、后辊圈；4、齿轮；5、挡辊；6、拖辊；7、小齿轮；8、出料部分；9、扬板；10、减速机；11、电机；12、热风道，13、进料溜槽；14、炉体等部分组成，另外可根据用户需求设计煤气发生炉、燃烧室或配套提升机、皮带输送机、定量给料机、旋风除尘器、引风机等。

郑州全兴沙子烘干机设备工作原理：

沙子由皮带输送机或斗式提升机送到料斗，然后经料斗的加料机通过加料管道进入加料端。加料管道的斜度要大于物料的自然倾角，以便物料顺利流入干燥器内。干燥器圆筒是一个与水平线略成倾斜的旋转圆筒。物料从较高一端加入，载热体由低端进入，与物料成逆流接触，也有载热体和物料一起并流进入筒体的。随着圆筒的转动物料受重力作用运行到较底的一端。湿物料在筒体内向前移动过程中，直接或间接得到了载热体的给热，使湿物料得以干燥，然后在出料端经皮带机或螺旋输送机送出。在筒体内壁上装有抄板，它的作用是把物料抄起来又撒下，使物料与气流的接触表面增大，以提高干燥速率并促进

物料前进。载热体一般分为热空气、烟道气等。载热体经干燥器以后，一般需要旋风除尘器将气体内所带物料捕集下来。如需进一步减少尾气含尘量，还应经过袋式除尘器或湿法除尘器后再放排放。

郑州全兴沙子烘干机工艺流程：

沙子烘干机在要想完成整个干燥的流程需要其他相关设备的配合，一般沙子烘干机要与圆盘给料机、皮带输送机、热风炉、直线振动筛、提升机以及除尘系统进行配套使用，需要各个设备之间的相互衔接才能够很好的保证整个流程的顺利完成。在沙子烘干机工艺流程之中，沙子先经过圆盘给料机被送入到皮带输送机之上，通过流沙管进入到主机内部，热风炉内燃料的燃烧产生的热量在抽风机的作用下进入到主机内与沙子进行接触，完成热量的传递。由于恒安重工的沙子烘干机是密封结构，能够很好的降低热量的散失，提高热效率。干燥之后的沙子从接料斗流入皮带输送机，再经过直线振动筛的筛分工作流入到储存地点最终在提升机的作用下打包装袋。在接料斗的上部是排放工艺流程之中的尘土等，经过除尘系统处理之中，能够很好的达到环保的目的。

郑州全兴三筒沙子烘干机原理； 物料由供料装置进入回转滚筒的内层,实现顺流烘干,物料在内层的抄板下不断抄起、散落呈螺旋行进式实现热交换，物料移动至内层的另一端进入中层，进行逆流烘干，物料在中层不断地被反复扬进，呈进两步退一步的行进方式，物料在中层既充分吸收内层滚筒散发的热量，又吸收中层滚筒的热量，同时又延长了干燥时间，物料在此达到最佳干燥状态。物料行至中层另一端而落入外层，物料在外层滚筒内呈矩形多回路方式行进，达到干燥效果的物料在热风作用下快速行进排出滚筒，没有达到干燥效果的湿物料因自重而不能快速行进，物料在此矩形抄板内进行充分干燥，由此完成干燥目的。

全兴机械，以质量求生存，以创新求进步，以信誉求发展。您有任何关于三筒沙子生产工艺的问题可拨打我公司24小时售后服务热线电话1-3-8-3-8-0-0-3-4-5-8，而且郑州全兴生产的三筒沙子同比市场价格低、公道，质量好，技术专业，值得信赖，厂家以“服务客户为中心”，服务一流，欢迎前来参观洽谈业务！