

辽宁冲压合金管帽生产厂家

产品名称	辽宁冲压合金管帽生产厂家
公司名称	沧州市禹拓管道装备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	河北省盐山县开发区
联系电话	13582724391

产品详情

沧州禹拓管道装备有限公司 国标大口径封头的其他叫法：碳钢无直边封头、桶体旋边、椭圆封头、碟形封头、浅形封头、各种大小头旋边、不锈钢大小头旋边、平底、半球形旋边、球形封头等。的品质、合理的价格，完善的质量保障体系，的售后服务创造了禹拓品牌。到目前为止，禹拓已经拥有相当齐全的产品结构，并且，所生产的大型封头产品品质堪称同行业中的精品，决不允许一件有疑问的产品流向市场，从产品的设计、原材料的选料、加工制造、出厂包装直到售后服务。

碳钢大口径封头生产厂家，产品主要有：直径159mm-6500mm的各种材质的封头、冷却器、塔类设备、斧类设备、供水设备、硫化设备、石油设备、换热器、换热机组、不锈钢容器、囊式气压罐、变频供水、压力罐、分汽包、蒸压釜、蒸汽锅炉、导热油锅炉、水暖锅炉等产品广泛应用于化工、冶金、食品等行业。另外我公司还可以根据用户需求，设计制作特殊功能的各类封头。

碳钢封头的生产工艺介绍：一，在生产中有不合适的地方沾到了碳钢了。主要是加工硬化性造成的，冲压时的变形使不锈钢产生了变形马氏体，产生磁性。每一种解释其实都很合理。这种现象受到冷却速度，材料成分和热处理工艺等因素的影响。当冷却速度愈快，含碳量和合金成分愈高，冷却过程中在热应力作用下产生的不均匀塑性变形愈大，*形成的残余应力就愈大。另一方面钢在热处理过程中由于组织的变化即奥氏体向马氏体转变时,因比容的增大会伴随工件体积的膨胀,工件各部位先后相变，造成体积长大不一致而产生组织应力。不锈钢封头组织应力变化的*终结果是表层受拉应力,心部受压应力，恰好与热应力相反。组织应力的大小与工件在马氏体相变区的冷却速度、形状，材料的化学成分等因素有关。碳钢、不锈钢封头生产厂家找禹拓，厂家信得过，是您正确的选择！您还在为选择大口径封头生产厂家而发愁吗,河北禹拓是华北地区大型的碳钢封头生产厂家,我公司多年来始终坚持：急客户之所急,想客户之所想的经营理念获得了广大客户的与认可,先后与多家国内大型工程签订长期供货协议,牵手禹拓让我们共创宏图伟业.

我厂产品主要还有：半球型封头蝶型封头合金钢封头不锈钢封头碳钢封头椭圆型封头椭圆封头球冠型封头锥型封头对焊焊接封头平底封头锻制管帽高压管帽厚壁管帽大型大口径管帽等，欢迎来电垂询，期待与您合作。

一般采用模压和旋压两种方式进行加工，模压平底封头的底部平整度较高，下料尺寸大，成本较高，适用于要求较高的设备；而采用旋压的工艺，制作出来的平底封头底部平底整稍差一点，下料尺寸偏小一

点，成本较低，但不影响一般设备的使用。旋压封头的特点是：用很小的变形力可成形很大的工件；使用设备比较简单，中小尺寸的薄板件可用普通车床旋压；模具简单，只需要一块芯模，材质要求低。