

# 三菱伺服驱动器报警003d过电流维修疑难杂症维修服务中心

产品名称	三菱伺服驱动器报警003d过电流维修疑难杂症维修服务中心
公司名称	郑州明川自动化设备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	郑州市金水区北环路116号中方园东区8号楼6单元一楼
联系电话	037155501720 13333864455

## 产品详情

### 2 配线与连接

mitsubishi CNC

2 - 38

#### (2) 外部紧急停止功能的动作顺序

[1] 仅CN23A 的外部紧急停止被首先输入时

设定外部紧急停止有效时，如果只输入了外部紧急停止(未输入NC侧紧急停止)，将检测到外部紧急停止中(

警告EA)。此时驱动单元如果设定了减速控制，则执行减速停止处理，在向NC侧发出紧急停止通知的同时，在

经过供电单元所连接驱动单元的SV055 或SP055 设定时间后切断接触器。

[2] NC 侧的紧急停止被首先输入时

NC 侧发出的紧急停止被首先输入时，驱动单元的状态显示循环为E7(NC紧急停止中)。此时驱动单元如果设定

了减速控制，则执行减速停止处理。其后确认NC侧发出的所有轴停止信号，切断接触器。如果所有轴停止信

号未被正确接收，则在经过供电单元所连接驱动单元的SV055 或SP055 的设定时间后切断接触器。

NC 紧急停止状态下，如果未输入CN23A 的外部紧急停止信号，将在30 秒后发生供电单元异常(报警70)。

ON

OFF

dx EA E7 Cx dx

0

NC

(EMG)

ON

ON

ON

CN23A

CN23A

(EMGX)

CN20

CN23B

(MC)

GATE OFF

SV055/SP055

ON

OFF

0

dx E7 Cx dx

ON

ON

ON

NC

(EMG)

CN23A

(EMGX)

CN20

CN23B

(MC)

NC

NC

SV055/SP055