

# 滚珠丝杠 苏州帝比特 4040滚珠丝杠

产品名称	滚珠丝杠 苏州帝比特 4040滚珠丝杠
公司名称	苏州帝比特精密机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省苏州市吴江区菀坪镇菀坪东路112号
联系电话	13776139091 13776139091

## 产品详情

在CNC（Computer Numerical Control，4040滚珠丝杠多少钱，计算机数控）加工中，滚珠丝杠扮演着重要的角色，可谓是整个系统的组件之一。它起到了传递运动和实现高精度定位的关键作用。通过结合电机和滚珠螺母的配合，滚珠丝杠能够将旋转运动转化为直线运动，并且确保加工

苏州帝比特精密机械有限公司2014年成立以来，主营机械设备的传动配件，滚珠丝杠、梯形丝杠、往复丝杠、直线导轨滑块、支撑座。生产加工滚珠丝杠副进口的品牌NSK，直线导轨进口的韩国WON，可生产国产C3=0.008mm、C5=5mm精度滚珠丝杠副，公司创立以来一直把口碑做好的理念一直赢得客户的xinlai和长期合作，一直把产品质量为服务于每一个客户，经过多年积累，6320滚珠丝杠厂家提供，我们对产品的性能和行业相关适合的产品型号做的让客户更省心。

### 滚珠丝杠的主要参数

#### 滚珠丝杠的主要参数

##### 1. 导程

导程指的是丝杠旋转一周，螺母直线运动的距离。常见的导程有(单位: mm):2、4、5、6、8、10、16、20、25、32、40，跟导程有关系的参数是螺母运动速度和滚珠丝杠可提供的直线推力。

导程越大，相同转速情况下，直线运动速度越快，具体的计算关系为:  $v=ri$ 其中v-螺母的移动速度(单位:mm/s);r-丝杠的旋转速度(单位:r/s);i--导程(单位:mm)。

导程和丝杠推力的关系:  $F=(2 Tn)/i$ 其中F\_丝杠推力(单位: N); T-电机提供的扭矩(单位N.m); n-传动效率(滚珠丝杠的传动效率一般为85%~95%); i--导程(这里的单位是m)。

砂轮磨削这种生产工艺能适用各种直径和长度丝杠的粗加工，滚珠丝杠，但这种工艺方法有如下缺点：

- 1、因为单次进给深度太深，磨削部位产生的大量热量得不到及时冷却，2010滚珠丝杠厂家，使得滚道退火，硬度明显降低以及会产生微裂纹，滚珠丝杠品质明显下降。
- 2、加工效率低。
- 3、磨削是需要冷却，产生大量油烟，污染工作环境。
- 4、开槽后的滚珠丝杠还需要半精磨和精磨。

滚珠丝杠-苏州帝比特-4040滚珠丝杠多少钱由苏州帝比特精密机械有限公司提供。苏州帝比特精密机械有限公司是从事“机械设备,五金交电,电子产品,金属制品销售”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：王海炉。