

# SIEMENS西门子吉林省长春市（授权）一级代理商——西门子伺服电机东北总代理

产品名称	SIEMENS西门子吉林省长春市（授权）一级代理商——西门子伺服电机东北总代理
公司名称	广东湘恒智能科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	西门子总代理:PLC 西门子一级代:驱动 西门子代理商:伺服电机
公司地址	惠州大亚湾澳头石化大道中480号太东天地花园2栋二单元9层01号房
联系电话	15903418770 15915421161

## 产品详情

锂电池生产线由电极制作、电芯合成、化成分容、模组检测和Pack等若干工序。

在各段工序的装备中结合施耐德电气的张力控制、纠偏控制、同步运动控制、色标追踪、追剪控制，S曲线定位控制，机器人控制、防尘防护等技术，同时融汇EcoStruxure机器理念及智能制造，能效管理软硬件的全生命周期解决方案，实现高效率、高品质的锂电池生产、物料的管控、设备的预防性维护。

涂布机

涂布机结构简图

## 影响涂布机效率和精度的因素

### 1、张力波动

卷径计算，恒张力控制，收卷锥度控制

稳定的张力是实现高精度涂布的前提，张力控制的好坏会影响到卷材的整齐度，甚至会影响涂布的品质。

涂布机结构简图

### 2、涂布量

速度运行精度，同步速度精度

涂布量是影响电池一致性的重要参数，对主驱辊电机驱动速度波动有极高的要求，速度难以提升。

涂布机结构简图

### 3、涂布间距

间隙涂布消头去尾，反面高精度跟踪涂布

电极尺寸也是影响电池一致性的一项重要参数，对控制器和伺服响应性要求极高。

涂布机结构简图

提升速度控制精度

#### 1、提升主辊精度

涂布机主辊采用DD马达

输出扭矩大，不需要加减速机，轻松实现100-150Nm选型

内芯外芯的安装方式，同心度高，运动精度和响应性高，更容易提速和稳定运行

#### 2、提升反面精度

## 提升间隙涂布品质

涂布的头尾削厚控制，是利用涂布钢辊与上料速度之间的速比变化来控制涂布量，达到头尾消厚目的。通过凸轮表和电子齿轮功能实现涂钢辊和上料轴间的速度比关系。

根据凸轮曲线从轴位置，头尾削厚开关交替通断。