

# 加油站污水处理设备厂家 地埋式一体化 加油站污水处理成套设备

产品名称	加油站污水处理设备厂家 地埋式一体化 加油站污水处理成套设备
公司名称	潍坊帝洁环保设备有限公司
价格	58000.00/件
规格参数	品牌:帝洁环保 型号:WSZ-1.5 产地:潍坊
公司地址	山东省潍坊市潍城经济开发区玉清西街9344号院内2排15号
联系电话	15762525161

## 产品详情

### 加油站污水处理设备厂家 地埋式一体化 加油站污水处理成套设备

石油库在收油、发油和储存等工艺过程中不可避免地会产生石油废气、含油污水、噪声和含油固体废弃物等污染物，在污水方面，正常运营情况下油库产生的主要污水主要包括油罐罐底切水、含油初期雨水、地面冲洗废水以及少部分生活污水。该类含石油产品的废水若不经处理，排入河流湖泊或海湾，会对水体生态、渔业养殖等产生严重影响和破坏。油品在废水中以3种状态存在：悬浮状态，油珠粒径较大，在隔油池中靠与水的比重差容易从水中分离出来。乳化状态，油珠粒径在 $0.5 \sim 25 \mu\text{m}$ ，用沉淀法不易从废水中分离出来，需要采用气浮法或混凝沉淀法去除。溶解状态，油品在水中的溶解度甚小，一般只有几 $\text{mg/L}$ 。

针对油气库及加油站废水，提出一种新型的处理工艺，该工艺采用“隔油气浮+光电催化氧化组合工艺”。废水先通过隔油气浮池预处理除去表面浮油，再通过光电催化氧化工艺除去其中难降解有机物使其出水达标排放。本方法通过该套集成工艺实现了油气库及加油站废水的有效处理，避免了该类废水由于水量小、处理间隔时间长，采用生化难以有效处理等缺点。

一种油气库及加油站废水的处理方法，其特征在于将废水经隔油气浮加药处理后，再通过光电催化氧化技术处理实现其达标排放;具体流程步骤包括：

隔油池采用斜板隔油，平流沉淀池中加设斜板，斜板倾角 $30 \sim 45$ 度，气浮池采用废水

在隔油池的停留时间为10 ~ 20min，气浮池处理的时间为0.5 ~ 1小时；

废水在光电催化氧化装置中停留时间为3 ~ 5小时；

光电催化氧化装置装填催化剂于反应器底部及极板中央，催化剂采用氧化铝或二氧化硅中的一种或多种为载体的，表面负荷二氧化钛、硫化镉、氧化铁、二氧化锰中的一种或多种物质构成，催化剂形状为蜂窝多孔结构；

光电催化氧化装置中添加1g/L ~ 3g/L的盐，盐由NaCl，Na<sub>2</sub>SO<sub>4</sub>，Na<sub>2</sub>CO<sub>3</sub>，NaHCO<sub>3</sub>中的一种或多种物质构成；

光电催化氧化装置中电极材料采用钛基材表面固载贵金属物质制备而成，贵金属物质采用铂、钌、铱、铑、钨金属氧化物中的一种或多种物质构成；

光电催化氧化装置中光源采用波长为200 ~ 400nm的高压汞灯、中压汞灯及紫外灯中的一种或多种。

在好氧池后安装有过滤池，污泥回流泵自过滤池抽取污泥向厌氧/缺氧池输送。在所述过滤池内嵌入式安装有金属微孔过滤器，所述过滤器下部开放接纳浆液，穿过直立的金属微孔滤芯组，进入溢流区，至少一个接头自所述过滤器上部溢流区引出，密封后穿过过滤池，经阀门A与中水泵连接。

好氧池内安置有曝气头、生物填料，曝气管路联通罗茨风机。

所述曝气管路有旁路，经过阀门B与所述过滤器溢流腔联通。

所述回流泵后管路有旁路，经过阀门C与所述压滤器联通。

或者进一步地，

带搅拌厌氧/缺氧池、好氧池、与所述过滤池依次分隔连为一箱体，所述金属微孔过滤器嵌入所述过滤池，所述压滤器集成于所述箱体外。

或者更进一步地，

厌氧/缺氧池、好氧池、所述过滤池与设备间依次分隔连为一箱体，所述金属微孔过滤器嵌入所述过滤池，罗茨风机、回流泵、中水泵、电气柜、控制柜均集成于设备间。所述压滤器集成于箱体外。

在厌氧/缺氧池内安置的搅拌装置为一种摆锤流体搅拌机。