

东莞肯迈SBK型高荷重滚珠丝杆支撑座生产厂家

产品名称	东莞肯迈SBK型高荷重滚珠丝杆支撑座生产厂家
公司名称	东莞市肯迈传动科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	名称:轴承座，丝杆固定座，丝杆支撑座 包装:标准纸盒\纸箱 工艺:表面磷化发黑处理不生锈
公司地址	广东省东莞市南城宏图路汉远华坚智造产业园3栋101-102
联系电话	13431360032

产品详情

肯迈传动科技，专业生产高负载滚珠丝杆支撑座

东莞肯迈SBK型高荷重滚珠丝杆支撑座，是肯迈传动科技的重点产品之一。作为一家专业的生产厂家，我们以优质的产品和服务在行业内享有很高的声誉。我们的SBK型高荷重轴承座是您理想的选择，它具有卓越的性能和可靠的质量，适用于多种应用场景。

产品特点

高负载承载能力：SBK型高荷重轴承座能够承受较大的轴向和径向负载，适用于各种重载型设备。

稳定可靠：采用优质铸铁材料，经过表面磷化发黑处理不生锈，具有良好的耐腐蚀性和稳定性。

精密加工工艺：我们的轴承座经过精密加工和严格的质量控制，确保产品的精度和可靠性。

多种规格可选：我们提供多种规格可选，适用于不同的丝杆直径，以满足客户的多样化需求。

易安装易维护：SBK型高荷重轴承座设计合理，安装方便，维护简单，可大大降低您的工作成本。

产品应用

SBK型高荷重轴承座广泛应用于各个行业，包括：

机械制造行业：用于机床、加工中心、自动化设备等精密设备。

冶金行业：用于冶金设备、钢铁设备等高负载设备。

塑料机械行业：用于注塑机、挤出机等塑料机械设备。

纺织行业：用于纺织机械、印染设备等重载设备。 **包装机械行业：**用于包装机械、封箱机等大型设备。

轴承座结构

SBK型高荷重轴承座的结构设计合理，包括：

座体：采用优质铸铁材料，通过特殊处理方式，表面磷化发黑处理不生锈。

轴承：采用高强度轴承，具有较大的承载能力和稳定性。

固定方式：通过螺栓或销钉将轴承牢固地固定在座体上，确保轴承的稳定运行。选型建议 产品名称
材料 SBK型高荷重轴承座 轴承座，丝杆固定座，丝杆支撑座

根据您的具体需求，我们建议选用SBK型高荷重轴承座，它具有高负载承载能力、稳定可靠性和易安装易维护等特点。同时，我们提供多种规格可选，满足不同丝杆直径的需求。我们相信，选择肯迈传动科技的SBK型高荷重轴承座，将是您明智的决策。

肯迈传动科技，您值得信赖的合作伙伴！联系我们，获取更多关于SBK型高荷重轴承座的信息和选型建议！

高荷重丝杆轴承座，内配TAC系列大角度轴承，轴承组合方式有DF、DFD以及DFF形式，

我司标配国产大厂生产的P5精度轴承，可更换进口轴承或P4精度轴承，订购前请咨询；

轴承预压状态基本不随轴向锁紧螺母的压紧程度而产生变化，

可完全避免客户在安装锁紧螺母时容易产生的过量预紧而失误，

这种TAC系列轴承较适宜滚珠丝杆使用。

高荷重支撑座的安装方法：1、使用螺帽支座把滚珠丝杆螺母插入支座并暂时拧紧。2、将固定侧暂时拧紧到基座上；请将工作台靠近固定侧支撑单元并对准轴中心，调整工作台使其能平滑移动。以固定侧为基准时，请调整滚珠丝杆螺母与工作台或支座内之间保持一定间隙。以工作台为基准时，用薄垫片调整（角型支撑单元用）、或将螺母外表面与安装部内面之间留一定间隙（圆型支撑座用）进行调整。3、将工作台靠近固定侧支撑单元，并对准轴中心，使工作台往返数次，一直调整到螺帽整个行程都能平滑运动，并暂时将支撑座拧紧在基座上。确认精度及完全拧紧支撑单元用千分表一边测试滚珠丝杆轴端的摆动及轴向间隙，一边按顺序完全拧紧滚珠丝杆螺母、螺帽支座、固定侧、支撑侧。