

# N10675镍合金锻件法兰

产品名称	N10675镍合金锻件法兰
公司名称	上海威力金属集团有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市松江区泗泾镇泗砖公路600号
联系电话	13661845828 13661845828

## 产品详情

### N10675批发商供货

我们的销售人员有多年的业务特种合金的经验，并能在快的时间解答你的需要。我们库存所有N10675的不锈钢、镍基合金和钛合号和尺寸。我们的存货由质量的合金厂生产的，我们正在不断增加更duo规格的库存，以满足所有客户的需求。随着guo内电厂脱liu脱硝ji术的发展，越来越多的设备采用国产化，您在制造设备时，会遇到进口材料的问题，请与我们联系，我们愿成为您的合作伙伴。

N10675HASTELLOYB-3 (UNS N10675)化学成分:镍:65钼:28.5铁:1.5铬:1.5碳:0.01(max)硅:0.1(max)钛:0.2(max)钴:3.0(max)铝:0.5(max)钨:3.0(max)锰:3.0性能:哈氏B3合金为镍钼合金家族新增之一员.除如B2合金般耐各种浓度及温度盐suan,cusuan,硫suan,蚁suan及磷suan等非yang化之腐蚀外,因具较佳之热稳定性,B3合金改善B2合金在焊接部分遭遇之晶间开裂问题,故提高其可塑性.具抗点蚀及焊接热影响区之腐蚀.

N10675随着铸造jishu和高温合金材料的飞速发展,人们已经可以获得所期望的特定显微组织的整铸叶轮.随着航空科学jishu的进步和发展,航空发动机的性能不断日益完善和提高,正朝着高推重比、高推力和低油耗、长使用寿命的方向发展。焊接工艺C-59合金可以用多种常规焊接工艺焊接，如:TIG/GTAW，MIG/MAG，手工金属焊接，等离子弧焊等，不过焊接前的清理是bi要的，9，焊接参数和有关影响因素焊接时要谨慎选择热输入量，一般要采用较低的热输入量。层间温度不要超过150，同时采用较薄的焊道焊接工艺，INCONEL600合金因其强度和耐腐蚀性而广泛用于化学工业，应用包括用于加工脂肪酸的加热器，蒸馏器，泡沫塔和冷凝器，蒸发器管，管板和用于制造liu化钠的片状塔盘,以及在纸浆生产中处li酸的设备。