

NiMo16Cr镍合金制造厂家

产品名称	NiMo16Cr镍合金制造厂家
公司名称	上海威力金属集团有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市松江区泗泾镇泗砖公路600号
联系电话	13661845828 13661845828

产品详情

NiMo16Cr多高温开始变形

上海威力集团的NiMo16Cr产品广泛应用于全NiMo16Cr球众多行业，包括水，能源，国防，石油和天然气，航空航天，海洋和海jun，通用工程和汽车行业。成立于10年前，上海威力集团是一个的连铸和挤压铜合金制造商。上海威力金属集团专业生产，销售和交付各种形状和尺寸的青铜，黄铜和iv青铜半成品。质量是重中之重，这也是Finkelstein Metals不断投资于质量bao证和控制的原因。Finkelstein工厂生产的所有产品都经过严格的质量控制程序，并按照要求的生产。质量bao证实验室配备了xian进的检测工具和仪器

德国NiMo16Cr标准号2.4602化学成分：C 0.10 Si 1.00 Mn 1.00 P0.045 S0.30 Cr14.0~18.0 Mo15.0~18.0 Ni 52 Fe4~7

NiMo16Cr镍基高温合金GH4133B作为航空发动机涡轮主要材料,其具有you越的持jiu性和pi劳性能。本文以镍基合金GH4133B为研究对象,在常温下条件下开展pi劳长裂纹扩展试验,利用有限元软件ABAQUS计算标准CT试件的裂纹jianduan应力强度因子,运用扩展有限元jishu模拟pi劳裂纹的扩展过程。开展GH4133B合金pi劳长裂纹扩展实验。对不同应力比的GH4133B合金标准CT试样进行pi劳裂纹扩展实验,借助OLYMPUS BX51M显微镜,对裂纹进行zhui踪shexiang,获得一定循环周次下的pi劳裂纹扩展长度。在pi劳裂纹扩展长度和循环次数关系基础上,利用近似导数的方法得到pi劳裂纹扩展速率。利用理lungong式获得各个裂纹扩展长度下的相对能量释放率,结合Paris公式拟合pi劳裂纹扩展速率曲线,获得相应的pi劳裂纹扩展速率函数。利用Paris公式推导出标准CT试样剩余pi劳寿ming的估算公式,结合拟合获得的参数C和m,利用辛普森积分计算1~16号试样的剩余pi劳寿ming。结果表明,理论剩余寿ming与试验剩余寿ming误差较小,可以运用理论剩余寿ming预测方程对材料的剩余寿ming进行预测。