

松下a6伺服驱动器回收，Panasonic伺服电机维修洛阳服务站

产品名称	松下a6伺服驱动器回收，Panasonic伺服电机维修洛阳服务站
公司名称	郑州明川自动化设备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	郑州市金水区北环路116号中方园东区8号楼6单元一楼
联系电话	037155501720 13333864455

产品详情

电机速度超过其最高转速的 1.2 倍可 1、检查电机 U、V、W 接线是否正确；
2、检查伺服参数是否正确。如果负载惯量较大，系统增益参数设置较小时，会产生较大超调，从而引起此报警。3、增大伺服系统加减速时间（位置控制下：减小 PA100，增大 PA214、PA215、PA216；速度控制下：PA302、PA303、PA304）；E.28 电机失速 电机速度长时间与给定速度不匹配可 1、检查电机 U、V、W 接线是否正确；
2、检查伺服参数是否修改太小，造成响应太慢。3、检查低速下运行是否正常，如果正常，可适当增大 PA530 数值，即增加此报警的门限。但过大的数值有可能导致此保护功能缺失，造成安全故障。E.29 电机失控 电机运行异常，可能电机动力线出错，可能编码器线出错，可能驱动器和电机不匹配等可 1、检查电机 U、V、W 接线是否正确；2、检查编码器类型是否正确（PA002.3）；
3、检查驱动器和电机是否匹配正确（PA012）；4、适当减小驱动器的增益。适当增加滤波。如增加 PA104、PA214。5、检查低速下运行是否正常，如果正常，可适当增大 PA005.3 数值。但过大的数值有可能导致此保护功能缺失，造成安全故障。E.30 电子齿轮保护 电子齿轮比值设置太大可 1、检查电子齿轮设置是否正确；2、检查输入脉冲频率是否正确；E.31 内部数据计算保护 内部数据数值较大，计算超过 32 位可 1、检查电子齿轮设置是否正确；2、检查输入脉冲频率是否正确；3、检查是否由于模式切换后，上位机立即发送脉冲，此种情况下需较小 PA512 数值。E.35 驱动禁止输入保护 有限位信号输入可 1、检查限位信号有无输入；2、通过设置参数 PA003.2=1 屏蔽此报警；E.36 全闭环偏差过大保护 外部光栅尺脉冲与电机编码器反馈脉冲偏差太大可 1、检查外部光栅尺输入脉冲个数和方向是否正确；（与电机编码器反馈方向一致）2、检查 PA211，PA212，PA217，PA218 设置是否正确；E.40 大电流报警 大电流报警否 1、检查驱动器和电机匹配是否正确；2、执行恢复出厂值操作；
3、减小驱动器过载倍数（PA402、PA403）；4、增大转矩滤波时间（PA104）；E.44 编码器电气相位出错 编码器电气相位不符否 1、检查编码器型号是否正确；2、检查初始相位是否正确；E.45 内部错误 1 驱动器内部出错 1 否 E.46 内部错误 2 驱动器内部出错 2 否 E.47 内部错误 3 驱动器内部出错 3 否