

# 成品铝合金变形缝盖板装置

产品名称	成品铝合金变形缝盖板装置
公司名称	泰州瑞合兴建材有限公司
价格	30.00/米
规格参数	厂家:变形缝厂家
公司地址	兴化市合陈镇昌合路北
联系电话	0523-83866598 15312384598

## 产品详情

- 1、所选择的盖缝板的形式必须能够符合所属变形缝类别的变形需要
- 2、所选择的盖缝板的材料及构造方式必须能够符合变形缝所在部位的其它功能需要，如防水、防火、美观等
- 3、在变形缝内部应当用具有自防水功能的柔性材料来塞缝，例如挤塑型聚苯板、沥青麻丝、橡胶
- 4、加强基础处理加强结构易变形处的刚度做后浇板带外墙变形施工 1、根据施工现场柱与墙、墙与墙、柱与柱间不同结构间及伸缩缝的平面或转角方式，按照图集要求的尺寸、用 0.6 厚不锈钢分别压型各类折形如设计。 2、清除伸缩缝内杂物直至干净以及清除伸缩缝两边墙或柱保证聚苯板和不锈钢固定牢固。 3、切割聚苯板，从上到下粘贴于缝内直至牢固，保证不掉 落不偏移。 4、根据设计尺寸用吊线锤吊线弹出不锈钢边线以便控制。 5、根据弹线尺寸位置将不锈钢及小网钢板网用胀锚螺栓间距 500MM 固定，个别脆弱部位加强加密固定。 6、将小网钢板网固定与墙体两边。 7、粉刷时将不锈钢板两侧预埋部份包括小网钢板网覆盖于粉刷层内。 8、外墙粉刷及涂料施工时，保证钢板的接缝顺直及不受污染，保持不锈钢板外观平整光洁。

### 变形缝盖板组件和材料

变形缝基座：铝基挤压材料，以确认 ASTM B221，合金 6063 - t5 或 6063 - t6 的性能。型材应包含一个连续的圆空腔，以链接中心控制滑竿的球形末端，允许多向旋转运动。小连接法兰厚度:。080 英寸重量:概要文件。310 磅/低频。

变形缝盖板：提供小 1/8 厚板，材料符合 ASTM B209，合金 5005 - span4 “保证阳极化”。挤压边缘轮廓应符合 ASTM B221，合金 6063 - t5。铝板 “WFI” - 材料为符合 ASTM B209，合金 5005 - span4 的铝。厚度应由制造商推荐，以满足项目要求。盖板材料厚度一般为。080 英寸。

按照制造商的建议，增加开幕法和项目要求的厚度

建筑变形缝结构：

1、在变形缝的两侧设双墙或双柱——

做法较为简单，但易使缝两边的结构基础产生偏心（用于伸缩缝时因基础可不断开，所以可无此问题）。

2、在变形缝的两侧用水平构件悬臂向变形缝的方向挑出——

基础部分容易脱开距离，设缝较方便，特别适用于沉降缝。

3、用一段简支的水平构件做过渡处理——

多用于连接两个建筑物的架空走道等，但在抗震设防地区需谨慎使用。