

GB/T9948-2013石油裂化管20#无缝钢管60*9单支长度12米 恩睿钢管

| | |
|------|---|
| 产品名称 | GB/T9948-2013石油裂化管20#无缝钢管60*9单支长度12米 恩睿钢管 |
| 公司名称 | 山东恩睿钢管有限公司 |
| 价格 | 7200.00/吨 |
| 规格参数 | 品牌:恩睿 规格:50-160 产地:聊城 |
| 公司地址 | 山东省聊城市东昌府区广平乡大曲村6号 |
| 联系电话 | 18463599902 18463599902 |

产品详情

GB/T9948-2013石油裂化管20#无缝钢管60*9单支长度12米 恩睿钢管 热轧无缝钢管主要生产工序（主要检验工序）：国标无缝钢管是用钢锭或实心管坯经穿孔制成毛管，然后经热轧、冷轧或冷拔制成。国标钢管在我国钢管业中具有重要的地位。那国标无缝钢管规格是多少？国标无缝钢管执行标准又是什么？下面随小编看看国标无缝钢管规格表及国标无缝钢管执行标准吧。国标无缝钢管是用钢锭或实心管坯经穿孔制成毛管，然后经热轧、冷轧或冷拔制成。国标钢管在我国钢管业中具有重要的地位。据不完全统计，我国现有国标钢管生产企业约240多家，无缝钢管机组约250多套，年产能力约450多万吨。从口径看，< 76的，占35%，< 159-650的，占25%。从品种看，一般用途管190万吨，占54%；石油管76万吨，占5.7%；液压支柱、精密管15万吨，占4.3%；不锈钢管、轴承管、汽车管共5万吨，占1.4%。轧制国标钢管的原料是圆管坯，圆管坯要经过切割机的切割加工成长度约为1米的坯料，并经传送带送到熔炉内加热。钢坯被送入熔炉内加热，温度大约为1200摄氏度。燃料为或。炉内温度控制是关键性的问题。圆管坯出炉后要经过压力穿孔机进行穿孔。一般较常见的穿孔机是锥形辊穿孔机，这种穿孔机生产效率高，产品质量好，穿孔扩径量大，可穿多种钢种。穿孔后，圆管坯就先后被三辊斜轧、连轧或挤压。挤压后要脱管定径。定径机通过锥形钻头高速旋转入钢胚打孔，形成钢管。钢管内径由定径机钻头的外径长度来确定。国标钢管经定径后，进入冷却塔中，通过喷水冷却，钢管经冷却后，就要被矫直。钢管经矫直后由传送带送至金属探伤机（或水压实验）进行内部探伤。若钢管内部有裂纹，气泡等问题，将被探测出。钢管质检后还要通过严格的手工挑选。钢管质检后，用油漆喷上编号、规格、生产批号等。并由吊车吊入仓库中。规格：无缝钢管的规格用外径*壁厚毫米数表示。国标无缝钢管规格表国标无缝钢管执行标准 1、结构用无缝钢管：GB8162-2008 2、输送流体用地缝钢管：GB/T 8163-2008 3、锅炉用无缝钢管：GB3087-2008 4、锅炉用高压无缝管：GB5310-2008（ST45.8- 型） 5、化肥设备用高压无缝钢管：GB6479-1999 6、地质钻探用无缝钢管：YB235-70 7、石油钻探用无缝钢管：YB528-65 8、石油裂化用无缝钢管：GB9948-88 9、石油钻铤专用无缝管：YB691-70 10、汽车半轴用无缝钢管：GB3088-1999 11、船舶用无缝钢管：GB5312-1999 12、冷拔冷轧精密无缝钢管：GB3639-1999 13、各种合金管16Mn、27SiMn、15CrMo、35CrMo、12CrMov、20G、40Cr,12Cr1MoV,15CrMo 另外，还有GB/T17396-1998（液压支柱用热轧无缝钢管）、GB3093-1986（柴油机用高压无缝钢管）、GB/T3639-1983（冷拔或冷轧精密无缝钢管）、GB/T3094-1986（冷拔无缝钢管异形钢管）、GB/T8713-1988（液压和气

动筒用精密内径无缝钢管)、GB13296-1991(锅炉、热交换器用不锈钢无缝钢管)、GB/T14975-1994(结构用不锈钢无缝钢管)、GB/T14976-1994(流体输送用不锈钢无缝钢管)GB/T5035-1993(汽车半轴套管用无缝钢管)、API SPEC5CT-1999(套管和油管规范)等。无缝钢管采用了工艺制造而成的一种管道,相比于传统的管道,这种管道的优越性非常明显,而正是因为这种优越性,所以这种管道的使用范围才会越来越广泛.因为这种管道的制造工艺比较严格,所以对于一些有运输要求的运输介质而言,这也是一种非常好的运输管道.而且,这种管道的主要原材料是钢材,因此,这种管道的防腐性质相比于其他的管道也要好一些,所以在运输一些具有腐蚀性的液体的时候,很多时候也会选择这种管道。由于现在工程量的建设,大部门工程都开始使用无缝钢管作为管道的比较多,这也是无缝钢管未来发展的市场形势。GB/T9948-2013石油裂化管20#无缝钢管60*9单支长度12米 恩睿钢管