

西门子6RA8075直流调速器报F60006维修分析

产品名称	西门子6RA8075直流调速器报F60006维修分析
公司名称	上海涌迪工业自动化有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市青浦区新府中路1536弄6号612
联系电话	18321155129 18721658859

产品详情

西门子6RA8075直流调速器报F60006维修,西门子直流调速器维修、西门子6RA80直流调速维修,6RA80调速装置报警维修,进口6RA80调速器跳闸维修,6RA80调速装置器面板不亮维修,6RA80控制器过流维修,6RA80直流驱动器欠压维修,6RA80直流控制模块缺相报警维修,6RA80电源驱动板坏维修,6RA80直流驱动励磁报警维修,电源板烧毁维修,控制主板坏维修,通讯板维修,扩展板维修,F60005,直流调速报F60004,F60006,6RA80驱动器报警F60007代码,6RA80报F60031,西门子6RA80显示F60042维修,F60038,F60050,F60051,F60300,F60061,F60090,6RA80控制器报F60062,F60091,F60100,F60101,F60104,6RA80励磁报警F60105维修,F60094,西门子80装置报f60036,F60095,德国西门子6RA80直流控制器F60097,西门子6RA80显示故障F60001报警。

例：1、应用于煤矿主副立井提升机场合，共两套12脉动并联系统2、两套系统均由6RA70升级成6RA80，6RA70时采用PTP并联，6RA80采用X165/X166并联3、两套系统，驱动配置一致，电机参数差别不大，主：750V/1765A/60r，副：750/1525A/50r4、其中一套（主井）系统并联时，电流环能优化过去，另一套优化不过去（提示电感写入错误）5、一套（主井）运行基本正常，另一台套（副井）低速或小电流时，电机振动大，电流变化大，重载稳态时电流平稳，且两台电流分布均衡。二、问题1、一套（主井）系统，在固定方向（反向电动）、固定位置（加速起始圆弧附近多，终止圆弧附近少）偶尔（不是每回都出现）会出现电流震荡，大部分情况经过调节几秒能稳定下来，少部分从机会报故障。2、另一套（副井）系统，电流环参数0.3/0.096，速度环：3/0.2，经过反复测试，相对较稳定的参数，稍微改大或改大，都会振动的很厉害，但低速或小电流时，振动还是比较明显的。因电流的变化率大造成快开跳闸多次跳闸，将50157改成1，50158改成0.005s,限制电流的上升率。另外观测主从均不缺少波头。3、但通过别分检测主从装置的R52951/R52952，发现，主井的主、从在两个方向时的电压和电流均是6脉动是正常的，但副井的主、从在两个方向电流是6脉动，但电压确有12个波头。

6RA70控制上不如80细腻，保护机制没80做的好，但是参数不能完全按70的设置，因为环路的参数和限值不同

- 1、副井系统小电流震动大怀疑与未正确进行电枢电流优化有关，建议先使用PI优化一次看看50110，50111，50155，50156，50157的参数值
- 2、电枢电流过充最大180,6RA70可设置到300%，由于调节范围缩小，导致环路优化需要特别注意，回路

参数需要多次优化、配置，找到zuijia工作点，

3、 p51794参数，决定设备使用6脉冲还是12脉冲，把副井的P51591电感下降系数，P51594吸收电感，P51595吸收电感下降系数等参数设置成和主井一致的参数后，效果明显好很多。再继续测试下