

# 哈尔滨德国蔡司三坐标MICURA厂家

产品名称	哈尔滨德国蔡司三坐标MICURA厂家
公司名称	北京首丰联合测量设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	配备:高动态选装包 加工定制:是 控制柜:MCC 800, IP54
公司地址	北京市经济技术开发区地盛中路/山东省济南市章丘世纪大道
联系电话	010-87960545 18310919337

## 产品详情

DirektDirekt传感器模型适合于测量具有垂直几何结构且没有倾斜特征的小零件。ZEISS CONTURA direkt配备ZEISS VAST XXT扫描传感器，是一款应用蔡司技术进入扫描技术世界的特别经济的手段，用于单个加工阶段的生产和进度检测。可选的XDT单点传感器可以根据需要在蔡司的VAST XXT上进行改装。ZEISS CONTURA direkt的大尺寸为10/16/6。提供的探头接触式：XDT，VAST XXT蔡司三坐标测量机是一种高精度的测量设备，具有以下特点：1. 高精度：蔡司三坐标测量机使用精密的传感器和测量技术，能够实现高精度的测量，通常能够达到微米级别的精度。2. 多功能：蔡司三坐标测量机具有多种测量功能，可以测量长度、角度、曲面、圆度、平行度等多个参数，适用于不同类型的工件测量。3. 自动化：蔡司三坐标测量机通常具有自动化功能，能够通过计算机控制自动完成测量过程，提高测量效率和减少人为误差。4. 灵活性：蔡司三坐标测量机具有较大的工作范围和自由度，可以适应不同尺寸和形状的工件测量，同时还支持可插拔的夹具和探头，以适应不同的测量需求。5. 可追溯性：蔡司三坐标测量机的测量结果具有较高的可信度和可追溯性，通常能够提供测量报告和数据分析，以支持质量控制和工艺改进。桥式三坐标测量机是一种常见的三坐标测量设备，其特点包括：1. 结构稳定性好：桥式结构设计使得测量机的机械刚性较强，能够提供稳定和的测量结果。2. 测量范围广：桥式三坐标测量机可以测量较大尺寸的工件，适用于不同大小的工件测量需求。3. 高测量精度：桥式三坐标测量机配备高精度的传感器和测量系统，能够实现较高的测量精度，通常达到几十微米至几个微米的标准。4. 自动化程度高：桥式三坐标测量机通常配备自动化控制系统和软件，能够实现自动化测量和数据处理，提高工作效率。5. 多功能性：桥式三坐标测量机可以实现不同类型的测量任务，包括点位测量、轮廓测量、曲面测量等，满足不同工件的测量需求。6. 易操作性：桥式三坐标测量机具有友好的操作界面和易于学习的操作流程，方便用户进行测量操作。总之，桥式三坐标测量机是一种高精度、稳定性好、自动化程度高、适用范围广的测量设备，广泛应用于制造业中的质量控制和工件测量领域。三坐标测量机是一种常用的精密测量设备。它具有以下功能：1. 三维测量：可以对工件的尺寸、形状、位置、轮廓等进行测量。2. 高精度测量：可以达到亚微米级的测量精度，适用于对精度要求较高的工件进行测量。3. 多点测量：可以在一个工作台上同时进行多个点的测量，提高测量效率。4. 轮廓测量：可以通过扫描工件表面，获取其三维轮廓数据，并生成相应的轮廓图形。5. 形位公差测量：可以根据工程图纸上的形位公差要求，对工件的位置与轮廓进行测量，并判断是否符合要求。6. 自动化测量：可以根据预设的程序，自动完成测量过程，提高测量的准确性和效率。7. 数据分析与报告生成：可以对测量结果

进行数据分析，并生成测量报告，方便数据的统计与分析。总的来说，三坐标测量机功能强大，可广泛应用于行业的精密测量任务。蔡司三坐标是一种测量仪器，用于测量物体的三维形状和尺寸。它可以测量物体的长度、宽度、高度、直径、角度等多个参数。同时，它还可以进行形状和轮廓的比较和分析，帮助进行质量控制和精密加工。蔡司三坐标广泛应用于制造业、机械加工、汽车工业、等领域。桥式三坐标测量机是一种精密测量设备，主要用于测量工件的尺寸、形状和位置的精度。它可以测量形状的工件，包括平面、曲面、圆柱和复杂的几何形状。桥式三坐标测量机广泛应用于制造业中的质量控制和检测领域，用于检查零件的尺寸、形状和位置是否符合设计要求，以确保产品的质量和精度。它也可以用于开发新产品的原型制作和模型制作过程中，以及在工程领域中进行测量和分析。重要的是，桥式三坐标测量机具有高精度、高稳定性和高灵活性的特点，能够满足精密测量的要求，提高生产效率和产品质量。