

北京蔡司三坐标DuraMax授权代理商

产品名称	北京蔡司三坐标DuraMax授权代理商
公司名称	北京首丰联合测量设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	运行速度（自动）:500mm/s 典型应用:科研实验室、航天航空、光学工业 控制柜:MCC 800, IP54
公司地址	北京市经济技术开发区地盛中路/山东省济南市 章丘世纪大道
联系电话	010-87960545 18310919337

产品详情

探头 CONTURA direct:专为中小企业日常简单应用而设计的具备扫描功能的测量机,配备 Vast X XT扫描探头,侧面测针接长65mm; CONTURA RDS:搭配蔡司旋转测座RDS,vast XXT扫描探头可以灵活的完成复杂测量任务,使用快速标定可以实现20736个位置的快速标定,大地缩短了编制测量程序时间。更可搭配光学探头实现非接触测量,满足了更广泛的测量需求; CONTURA aktiv搭配 Vast xt gold主动扫描探头,不仅拥有该系列更高的测量精度,更标配Navigator技术,在扫描速度和精度方面都有杰出表现。还可加接不同类型探针以实现深孔测量等特殊任务,是提升产品品质的明智选择。桥式三坐标测量机是一种常见的三坐标测量设备,其特点包括:1. 结构稳定性好:桥式结构设计使得测量机的机械刚性较强,能够提供稳定和的测量结果。2. 测量范围广:桥式三坐标测量机可以测量较大尺寸的工件,适用于不同大小的工件测量需求。3. 高测量精度:桥式三坐标测量机配备高精度的传感器和测量系统,能够实现较高的测量精度,通常达到几十微米至几个微米的标准。4. 自动化程度高:桥式三坐标测量机通常配备自动化控制系统和软件,能够实现自动化测量和数据处理,提高工作效率。5. 多功能性:桥式三坐标测量机可以实现不同类型的测量任务,包括点位测量、轮廓测量、曲面测量等,满足不同工件的测量需求。6. 易操作性:桥式三坐标测量机具有友好的操作界面和易于学习的操作流程,方便用户进行测量操作。总之,桥式三坐标测量机是一种高精度、稳定性好、自动化程度高、适用范围广的测量设备,广泛应用于制造业中的质量控制和工件测量领域。蔡司三坐标是一种测量仪器,主要用于测量物体的尺寸和形状。它包括三个轴,即X、Y和Z轴,可以通过测量物体在这三个轴上的坐标来确定物体的位置和尺寸。蔡司三坐标主要的功能包括:1. 测量精度高:蔡司三坐标具有高的测量精度,可以达到几微米的级别,适用于高精度测量和检测要求。2. 多功能测量:蔡司三坐标可以测量物体的长度、宽度、高度和形状等多种尺寸参数,满足不同工件的测量需求。3. 可编程性强:蔡司三坐标可以通过编程实现自动测量和数据处理,提高测量效率和准确性。4. 数据分析和报告生成:蔡司三坐标可以对测量数据进行分析 and 统计,并生成相应的测量报告,方便用户进行质量控制和数据管理。5. 可追溯性:蔡司三坐标的测量结果可以进行溯源,满足质量管理体系的要求。6. 适用广泛:蔡司三坐标在制造业、计量检测、等领域都有广泛的应用,可以应对复杂测量任务。总的来说,蔡司三坐标的功能是为了提供高精度的测量和分析,帮助用户实现的尺寸测量和形状分析,以确保产品质量和工艺参数的符合要求。蔡司桥式三坐标测量机是一种高精度的测量设备,主要用于测量物体的尺寸和形状。它具有以下功能:1. 三坐标测量:蔡司桥式三坐标测量机可以同时测量物体的三个坐标轴上的尺寸,即

长度、宽度和高度。2. 高精度测量：该测量机采用高精度传感器和的测量算法，能够实现的测量结果。3. 形状测量：除了尺寸测量，蔡司桥式三坐标测量机还可以测量物体的形状信息，如平面度、圆度、直线度等。4. 多种测量模式：该测量机支持多种测量模式，如点测量、线测量、曲面测量等，可以根据不同的测量要求进行选择。5. 数据处理与分析：测量机可以通过软件进行数据处理和分析，生成测量报告、图表和数据图像，方便用户进行后续的数据分析和决策。总之，蔡司桥式三坐标测量机凭借其高精度、多功能的特点，广泛应用于制造业、测量检验等领域，对于提高产品质量和生产效率具有重要意义。蔡司三坐标是一种测量仪器，用于测量物体的三维形状和尺寸。它可以测量物体的长度、宽度、高度、直径、角度等多个参数。同时，它还可以进行形状和轮廓的比较和分析，帮助进行质量控制和精密加工。蔡司三坐标广泛应用于制造业、机械加工、汽车工业、等领域。桥式三坐标测量机是一种精密测量设备，主要用于测量工件的尺寸、形状和位置的精度。它可以测量形状的工件，包括平面、曲面、圆柱和复杂的几何形状。桥式三坐标测量机广泛应用于制造业中的质量控制和检测领域，用于检查零件的尺寸、形状和位置是否符合设计要求，以确保产品的质量和精度。它也可以用于开发新产品的原型制作和模型制作过程中，以及在工程领域中进行测量和分析。重要的是，桥式三坐标测量机具有高精度、高稳定性和高灵活性的特点，能够满足精密测量的要求，提高生产效率和产品质量。