

深圳手板厂家|深圳手板模型厂|深圳手板厂

产品名称	深圳手板厂家 深圳手板模型厂 深圳手板厂
公司名称	深圳市大德兴精密模型设计有限公司
价格	50.00/个
规格参数	品牌:大德兴
公司地址	深圳市宝安区松岗沙埔围浦京半导体产业园二期9楼
联系电话	0755-29784016 13760262576

产品详情

深圳手板厂家|深圳手板模型厂|深圳手板厂 - 【大德兴模型】

深圳市大德兴精密模型设计有限公司创立多年，专业手板模型制作，经过多年的开拓进取、不断创新，已发展成为研发、设计、制作的大型手板、模具、注塑一体企业，并已在松岗、沙井开设多间分厂。本厂现拥有20台cnc、多台精雕、3d打印sla激光成型,多台真空批量浇注复模机以及模具、注塑等设备。本厂拥有近百人的技术骨干及生产人员，内设业务部、厂务部、开发部、工程部、品管部、操机部、手工部、喷油丝印部、复模部等部门实力雄厚、技术精湛，对各类家电、玩具、运动器材、医疗器材、手机等金属与非金属的研发制作，主要材料：abs、pc、pom、pmma、pp。尼龙、电木、铝镁合金、铜等cnc加工。已具有丰富的经验及独到的水准，几百多家客户布全国各地。公司本着质量、价格、交期、服务等四方面满足客户为宗旨，我们坚持以诚信服徊为原则，竭诚为客户提供各类产品外观、结构设计、逆向工程设计、快速模型制作、真空批量浇注、各类优质服务。让客户长期得到最合理的价格与满意的微笑是我们的最终目标，欢迎 海内外新老客户来电、来图、洽谈业务。1，cnc精密加工 cnc精密加工是一种减材式加工方法。通过在板材上削铣掉不需要的材料而制造出所需的零件。这种工艺的优势在于它良好的加工精度（通常情况下0.1/100mm）和可加工材料种类和特性的多样性与真实性。我们可加工的材料包括：abs, pc (polycarbonate), pmma (亚克力), pa (尼龙), pa66, pagf (尼龙+玻纤), pom (赛刚), pp, ps, pvc, 电木, 代木, 铝合金, 黄铜, 红铜, 镁合金, 锌合金, 不锈钢等。2.sla快速成型 sla (激光固化成型) 是一种增材式快速成型制造方法。通过液态光敏树脂经计算机控制下的紫外线激光逐层扫描后迅速固化从而以逐层叠加的方式形成实体模型。sls (选择性激光烧结) 是另一种增材式快速成型制造方法，制造原理类似于sla，所不同的是它的成型材料为固体粉末，通常所用粉末材料为尼龙和尼龙加玻纤。与cnc制造工艺相比，sla/sls的生产成本通常要高于cnc,但他们不受零件设计的限制。3，真空复模 硅胶模具与真空注塑是一种适用于塑胶件小批量生产的制造工艺。首先用cnc或sla制造出一个用于翻制硅胶模具的原型，然后将经真空脱泡的液态浇注料在真空状态下注入到硅胶模具的产品型腔内，最后经烤箱加温固化后生产出所需的产品。通常一个硅胶模具可以制造出20零件，具体以零件的设计而定。大德兴模型可以提供多种材料特性的真空浇注件，如类abs, pc, pmma, pa, pom, pp, pe及各种硬度的软胶件等。4，低压灌注 低压灌注（又名反应注射成型）非常适合于结构较为简单的大型覆盖件的小批量生产，是一种新的快速模制品制造工艺。通过将两种预聚合物充分混合后迅速注入到快速模具的产品型腔内，然后再经过预聚合物在模具型腔内的迅速交联和固化而制造出产品。通常模具的材料可为abs、环氧树脂和铝合金，灌注料为双组分聚氨酯pu。因其模具的制造周期短和生产费用低，以及简易的操作过程，所以极大的节省了小批量生产

件的制造时间和费用。5, 钣金成型 通过对金属片材的镭射激光切割、冲压和折弯, 大德兴模型也可以提供钣金件模型, 钣金材料通常为: 不锈钢、锌合金、铝合金和铁等, 材料厚度为0.5到5毫米。

6, 表面处理 表面处理是手板模型特别是外观板的制作过程当中不可缺少的一步。在大德兴模型, 我们的表面处理工艺包括: 打磨、喷砂、抛光、喷漆、丝印、移印、烫金、镭雕、拉丝、氧化、电镀等。

我们的优势: 1, 交期快: 20台cnc同时开工, 开足马力节省您的宝贵时间。

2, 结构准: 高精度cnc公差可达 $\pm 0.1\text{mm}$ 3, 经验足: 编程和手工人员绝大多数有3年以上行业经验。

4, 质量严: 专门的进口检测工具和专业检验人员为产品层层把关。

5, 送样快: 市内专车送样, 当天出货当天可达。我们的承诺: 1, 客户文件做到绝对保密, 公司有完善的监控和保密体制, 所有相关人员都与公司签订保密责任调条例, 确保客户资料万无一失。2, 客户打样零风险: 如果我们制作的手板公差达不到 $\pm 0.1\text{mm}$, 外观达不到开后的效果, 您讲样品寄回我们, 我们免费为您再做一套。