

台达伺服ASDA-B2报警AL006输什么引起的

产品名称	台达伺服ASDA-B2报警AL006输什么引起的
公司名称	昆山市玉山镇乐修自动化设备商行
价格	278.00/台
规格参数	伺服驱动维修中心:周期短 伺服驱动器维修:修复率高 伺服驱动器维修:昆山乐修
公司地址	昆山市新南中路567号恒龙机电五金城1幢B座723、731、732室(7楼)
联系电话	0512-57018565 13776355230

产品详情

台达伺服ASDA-B2报警AL006输什么引起的--如果确认伺服刹车已经解开，还是会报警，那么很可能是电机功率选小了，或者是撞机了。

针对不同应用机械的客户需求进行研发；提供全方位的伺服系统产品。全系列产品之控制回路均采用高速数字信号处理器，配合增益自动调整、指令平滑功能的设计以及软件分析与监控，可达到高速位移、精准定位等运动控制需求。昆山乐修自动化/南京乐修电子科技维修公司是一家专业工控和数控自动化维修服务公司。维修不限品牌型号，硬件问题我们都是可以维修解决处理。我公司现有昆山，常州，南京三个维修中心，方便选择

扩展资料：

交流伺服系统ASDA-M系列将三台伺服融合在同一机座内，三轴同动控制，轴间交换数据完全没有时间延迟问题，可以直接在驱动器内进行直线、圆弧、与螺旋的插补控制(ASD-M-R内建小型PLC功能，强化顺序控制与二次开发功能)。

新的龙门控制架构，精准同步，可以用于纯刚性连接的机构，而软件具备简易的循圆分析，可强化系统问题的诊断能力，内建G-code解释器，可以扩展运动命令来源。

台达伺服驱动器al006报警维修表示过负荷。处理此问题的步骤如下：

- 1、可能是编码器接线错误，确认接线是否遵循说明书内的建议线路正确接线。
- 2、可能是编码器松脱，查看驱动器上CN2与编码器接头，重新安装。
- 3、编码器接线不良，检查驱动器上的CN2与伺服电机编码器两端接线是否松脱，重新连接接线。
- 4、编码器损坏，伺服电机异常，这种情况只能更换电机。
- 5、确认马达动力线连接是否正确，并检查是否有接触不良的情况。

6、如果连接无误且接触良好，尝试将参数0-02设置为14，然后重新上电并启动马达运动。

7、当马达报警时，按下MODE键。此时面板上会显示数字，这是峰值扭矩。观察这个数值是否超过了100，以确认是否真的存在过负荷问题。

8、如果上述步骤无法解决问题，可能需要检查负载是否过大，或者更换电机或连线。

台达伺服电机维修-，昆山乐修自动化是一家专业伺服电机维修技术公司，有着快速维修的看家本领，这对于制造业企业来说，效率无疑是非常重要的，越快维修好伺服电机，就能够越快投入生产使用。（伺服电机维修就找昆山乐修自动化邹工）目前提供了1小时快修，在专业的维修技术和丰富的维修经验下能够率先帮助企业解决伺服电机维修的问题。

是台达驱动器报警代码，AL006：过负荷，电机及驱动器过负荷时动作。

故障原因：超过驱动器额定负荷连续使用。故障处理方法：提高电机容量或降低负载。

台达驱动器报警代码大全：

AL001 过电流

AL002 过电压

AL003 低电压

AL004 电机匹配异常 驱动器所对应的电机不对

AL005 回生错误

AL006 过负荷 电机及驱动器过负荷时动作

AL007 过速度 电机控制速度超过正常速度过大时动作

AL008 异常脉冲

AL009 位置控制误差过大

AL011 位置检出器异常

AL012 校正异常

AL013 紧急停止

AL014 反向极限异常

L015 正向极限异常

AL016 IGBT 过热 IGBT 温度过高时动作

AL017 参数内存异常

AL018 检出器输出异常

AL019 串行通讯异常

AL020 串行通讯超时

AL022 主环电源缺相

AL023 预先过负载警告

AL024编码器初始磁场错误

AL025 编码器内部错误

AL026编码器内部数据可靠度错误

AL027 电机内部错误

AL028 电机内部错误

AL029 电机内部错误

AL030 电机碰撞错误

AL031电机 U,V,W 接线错误或断线

AL035 温度超过保护上限

AL048 检出器多次输出异常

AL067 温度警告

AL083驱动器输出电流过大

AL085 回生异常

AL099 DSP 韧体

AL555 系统故障 驱动器处理器异常 无 不切换

AL880 系统故障 驱动器处理器异常

如果确认伺服刹车已经解开，还是会报警，那么很可能是电机功率选小了，或者是撞机了。

针对不同应用机械的客户需求进行研发；提供全方位的伺服系统产品。全系列产品之控制回路均采用高速数字信号处理器，配合增益自动调整、指令平滑功能的设计以及软件分析与监控，可达到高速位移、精准定位等运动控制需求。

富士伺服电机维修，电脑直边生产线伺服电机维修

电装伺服电机维修，电脑异形加工中心伺服电机维修

森泰克伺服电机维修,富士龙霸伺服电机维修

川侯精机伺服电机维修,,滨田伺服电机维修

大金(DAIKIN)伺服电机维修,小森伺服电机维修

台达伺服电机维修,德宝伺服电机维修 ,

宝茨伺服电机维修 , 网屏伺服电机维修

伦茨伺服电机维修,剑神伺服电机维修

鲍米勒伺服电机维修 , 海德堡伺服电机维修

西门子伺服电机维修,,罗兰伺服电机维修

霍普纳伺服电机编码器维修,,良明伺服电机维修

AMK伺服电机维修,,秋山伺服电机维修

Groschopp伺服电机维修,,乔本伺服电机维修

SEW伺服电机维修,,印刷机伺服电机维修

海德汉伺服电机维修,钢丝带束层生产线伺服电机维修

力士乐伺服电机维修,,橡胶挤出机伺服电机维修

博世伺服电机维修,天岗橡胶射出成型机伺服电机维修

伺服电机维修,全自动注塑机伺服电机维修

路斯特伺服电机维修,双模硫化机伺服电机维修

(斯德博)STOBER伺服电机维修,内衬层挤出生产线伺服电机维修

海道尔夫伺服电机维修 , 双复合挤出机伺服电机维修

ABB伺服电机维修,钢丝压延机伺服电机维修,电脑绣花机伺服电机维修

CT伺服电机维修,电脑车花生产线伺服电机维修

SEM伺服电机维修,钢丝帘布裁断机伺服电机维修

DEK伺服电机维修 , 重型密炼机伺服电机维修

LAFERT伺服电机维修,全钢一次法成型机伺服电机维修

ACM伺服电机维修,涂布机伺服电机维修

