

# 镀锌淋水器封头生产厂家推荐

产品名称	镀锌淋水器封头生产厂家推荐
公司名称	沧州市禹拓管道装备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	河北省盐山县开发区
联系电话	13582724391

## 产品详情

沧州禹拓管道装备有限公司淋水器有助于汽车降温，保障汽车的安全行驶，这是毋庸置疑的，但传统的淋水器是采用淋水器配件封头淋成水雾来对空气进行加湿，因而具有一些缺点。机械化的淋水器配件封头则克服了这方面的困难，它具有以下三大作用。

以往的封头标准都是仅与JB150钢制压力容器配套的，即只考虑了按规则设计的封头的制造、检验与验收要求，而我国早在1995年就完成JB150与JB4732了压力容器基础标准的双轨制（与钢制压力容器分析设计标准），缺少与分析设计相配套的封头标准，不能不说是我国压力容器标准化工作的一大缺憾管帽

压力罐封头用于闭式水循环系统中，起到了平衡水量及压力的作用，避免安全阀频繁开启和自动补水阀

频繁补水。膨胀罐起到容纳膨胀水的作用外，还能起到补水箱的作用。

淋水器封头，由于焊缝与母材的强度不同，焊缝中央稍低，在塑性加工时，会产生轻微的线状内凹，这是因塑性加工引起的表面痕迹，并不是裂纹等有害缺陷。

空压机封头膨胀罐充入，能够获得较大容积来容纳膨胀水量，高、低压膨胀罐可利用本身压力并联向稳压系统补水。自动运行，压力波动范围小，安全可靠，节能，经济效果好。

淋水器封头是汽车淋水器的一个部件，根据几何形状的不同，可分为球形、椭圆形和平盖型几种，我们在市面上长见的淋水器封头为椭圆形和平盖型的。其中椭圆形的汽车淋水器封头又被业内人称为凸型封头。在焊接上分为对焊封头，承接焊缝头。运用各种容器设备，如储罐、换热器、塔、反应釜、锅炉和分离设备等。封头有焊缝时，在冲压成形前，除去圆片内表面全部焊缝及外表面直边部和过渡区焊缝余高后再进行加工；在旋压成形前，则焊缝内外表面的余高都要去除。

不锈钢封头，由于焊缝与母材的强度不同，焊缝中央稍低，在塑性加工时，会产生轻微的线状内凹，这是因塑性加工引起的表面痕迹，并不是裂纹等有害缺陷。

1、以喷雾轴流通风机为核心设备，由于喷雾风机具有送风加湿的能力，从而简化了喷嘴、喷淋排等构件

;

2、由于喷雾风机雾化效果好，与空气的热湿交换效率较高，水气比较低；

3、喷雾风机成雾是利用了风机负压及离心力的作用，对供水不需压力，采用小流量的水泵即可，从而简化了空调室，节约用水、节省能耗，雾化装置不堵塞，维修方便。