

Yokogawa 横河伺服驱动器故障维修 UD1AG3-200N-1KD-2TB-N

产品名称	Yokogawa 横河伺服驱动器故障维修 UD1AG3-200N-1KD-2TB-N
公司名称	昆山市玉山镇乐修自动化设备商行
价格	278.00/台
规格参数	伺服驱动维修中心:周期短 伺服驱动器维修:修复率高 伺服驱动器维修:昆山乐修
公司地址	昆山市新南中路567号恒龙机电五金城1幢B座723、731、732室(7楼)
联系电话	0512-57018565 13776355230

产品详情

Yokogawa 横河伺服驱动器故障维修 UD1AG3-200N-1KD-2TB-N

伺服驱动器维修检测方法

1、示波器检查驱动器的电流监控输出端时，发现它全为噪声，无法读出；

故障原因：电流监控输出端没有与交流电源相隔离(变压器)。

处理方法：可以用直流电压表检测观察。

2、电机在一个方向上比另一个方向跑得快；

(1) 故障原因：无刷电机的相位搞错。

处理方法：检测或查出正确的相位。

(2) 故障原因：在不用于测试时，测试/偏差开关打在测试位置。

处理方法：将测试/偏差开关打在偏差位置。

(3) 故障原因：偏差电位器位置不正确。 处理方法：重新

3、设定。 电机失速；

(1) 故障原因：速度反馈的极性搞错。

处理方法：可以尝试以下方法。

a. 如果可能，将位置反馈极性开关打到另一位置。(某些驱动器上可以)

b. 如使用测速机，将驱动器上的TACH+和TACH-对

4、调接入。

c. 如使用编码器，将驱动器上的ENC A和ENC B对调接入。

d. 如在HALL速度模式下，将驱动器上的HALL-1和HALL-3对调，再将Motor-A和Motor-B对调接好。

(2) 故障原因：编码器速度反馈时，编码器电源失电。

处理方法：检查连接5V编码器电源。确保该电源能提供足够的电流。如使用外部电源，确保该电压是对驱动器信号地的。

5、LED灯是绿的,但是电机不动； (1)

故障原因：一个或多个方向的电机禁止动作。

处理方法：检查+INHIBIT 和 INHIBIT 端口。

(2) 故障原因：命令信号不是对驱动器信号地的。

处理方法：将命令信号地和驱动器信号地相连。

6、上电后，驱动器的LED灯不亮；

故障原因：供电电压太低，小于最小电压值要求。

处理方法：检查并提高供电电压。 6、当电机转动时，LED灯闪烁； (1)

故障原因：HALL相位错误。

处理方法：检查电机相位设定开关(60°/120°)是否正确。

多数无刷电机都是120°相差。

(2) 故障原因：HALL传感器故障

处理方法：当电机转动时检测Hall A, Hall B, Hall

C的电压。电压值应该在5VDC和0之间。

7、LED灯始终保持红色

昆山乐修自动化/南京乐修电子科技维修公司是一家专业工控和数控自动化维修服务公司。维修不限品牌型号，硬件问题我们都是可以维修解决处理。我公司现有昆山，常州，南京三个维修中心，方便选择。

伺服驱动和伺服电机保修服务；

- 1.伺服驱动器修复后对已经修复部位及故障进行免费保修，保修期限维修3个月。
- 2.定期对客户进行回访，确保客户安心使用。
- 3.伺服驱动器修复后提供终身免费咨询服务，帮助客户及时解决变频器使用中遇到的问题。