

淮安污水处理设备工业废水处理设备厂址在这里

产品名称	淮安污水处理设备工业废水处理设备厂址在这里
公司名称	常州天环净化设备有限公司
价格	41500.00/件
规格参数	品牌:天环净化设备 处理量:1-1000/h 售卖地:全国
公司地址	常州市新北区薛家镇吕墅东路2号
联系电话	13961410015

产品详情

(1)湿式氧化技术需要高温125 ~ 320 和高压0.5 ~ 20MPa，具有运行条件苛刻，操作安全性差，设备投资大、运行成本高等缺点，难以进行实际应用。

(2)Fenton试剂(由H₂O₂与催化剂Fe²⁺所构成的催化氧化体系)氧化法在实际应用时存在两个主要的缺点：

选择性差，在复杂废水中对目标污染物的去除效果不显著。

Fe²⁺和H₂O₂的投加浓度较高、利用率较低，从而导致处理成本较高。

(3)光催化、电催化实际应用中常受废水色度、浊度、含盐量、能耗等限制，处理效率低，且放大困难、运行成本高。

(4)催化氧化技术具有以下显著优势：优先氧化含有不饱和键的污染物，实现了对有机毒物和难降解的选择性氧化，可有效提高废水的可生化水平，显著改善生化阶段的泡沫现象。具有产生污泥固废少，二次污染少，操作环境好，药剂投加种类少，反应效率高，残留量少等优点。对生化处理无害，有利于实现中水回用。所以，选用催化氧化技术作为高浓度污水的一级生化处理的关键技术模块。

2.3 一次生化处理系统

(1)一次生化处理系统包括含油污水及高浓度污水预处理系统出水。含油污水的生化处理采用一级A/O工艺即可达到较好的处理效果。

(2)高浓度污水针对兰炭高浓度污水中总氮、难降解有机物含量较高的特点，优先选择两级A/O工艺作为短程硝化法，针对去除COD_{Cr}、氨氮、总氮为主的工艺，一级A/O处理是为了去除氨氮和部分COD_{Cr}，二级A/O处理工艺是为去除总氮和部分COD_{Cr}。

(3)两级A/O主要工艺特点：

硝化菌和反硝化菌可得到优势生长，强化了脱氮效果，一般氨氮去除率可达99%，总氮的脱出率可达90%。

生物池内平均污泥浓度高，抗冲击负荷能力强。

2.4 二次氧化处理系统

经过一次生化后，污水中易于生化的物质已被微生物所分解，而污水中仍残留一些难降解的有机物，满足不了深度处理单元的进水质指标。传统处理工艺是将一级生化出水导入曝气生物滤池(BAF)进一步深度处理，或进行混凝沉淀处理。这些设计中均严重忽略了几个重要问题：生物代谢产物和难降解物质由于BOD₅很低，即使延长停留时间也难以得到有效去除效果；混凝沉淀对于溶解性的有机物去除效果差；混凝沉淀池内投加的无机絮凝剂会产生大量污泥；残留的絮凝剂会使后续膜系统产生严重堵塞问题。采用臭氧氧化技术再次提高生化尾水的可生化性。所以该系统主要由多介质过滤单元和二次氧化单元构成，以代替生物滤池技术。

2.4.1 多介质过滤单元

用来去除生化尾水中的悬浮物及不溶性的有机物，为二次氧化处理提供必要条件。

2.4.2 二次氧化单元

在臭氧氧化过程中，一次生化后剩余的难降解的大分子有机物被分解为甲酸、乙酸等小分子有机物，小分子有机物进一步完全矿化为CO₂和H₂O，从而提高二次生化处理的提高可生物降解性。

2.5 二次生化处理系统

(1)二次氧化后的COD_{Cr}、氨氮、总氮的量已经很低。

且在一次生化后大量BOD₅已被生物代谢殆尽，所以需引进含油污水合并处理，进一步提高一次生化后污水的有机负荷，及时补充营养，通过A/O(缺氧/好氧)—MBR对水中的COD_{Cr}、总氮去除效果好，综合运行成本较低，出水的COD_{Cr}可满足深度处理的要求。

(2)膜生物反应器(MBR)在废水资源化及中水回用方面应用广泛。

它综合了膜分离技术与生物处理技术的优点：固液分离率高；系统微生物浓度高，装置处理容积负荷高；污泥停留时间长；污泥产量少；出水水质好；耐冲击负荷；系统结构简单，运行灵活稳定；不存在二沉池污泥脱氮和污泥腐败现象；占地面积小，节省投资。

2.6 深度处理系统

经过二次生化后COD_{Cr}指标可直接进入中水回用单元。活性炭作为水质波动时的应急保障措施，确保中水回用流程稳定运行。

2.7 中水回用处理系统

中水回用处理在传统“超滤+反渗透”的双膜处理工艺基础上，增加纳滤技术，形成“超滤+纳滤+反渗透”三膜法中水回用处理工艺。经深度处理出水与锅炉定连排水混合，依次经过超滤、纳滤处理后，大量对于反渗透污堵尺寸的有机物被脱除，可以有效地防止反渗透污堵问题，同时也可以防止这些有机物进入锅炉水中造成结垢。纳滤的浓液进行催化氧化后，经过活性炭吸附处理，可以满足《炼焦化学工业污染物排放标准》(GB16171-2012)，可用于洗煤、冲渣。中水回用中的反渗透浓水与循环水系统、除盐水系统排水预处理后进行混合，经高压反渗透进一步浓缩，产水用作循环冷却水，浓水至浓盐水处理单

元进一步处理。

3、兰炭高浓度污水设计流程的研究实验

3.1 小试进水输入值数据的确定

小试进水的来源是炭化单元的热环氨水池的高浓度含酚、含氨的炭化废水，经过除油、蒸氨、除酚处理后的出水，以此水水质指标作为输入值，以5L/h规模进行了为期45天的兰炭污水处理中水回用实验研究