巴斯夫PA66全系列 中国授权代理商

产品名称	巴斯夫PA66全系列 中国授权代理商
公司名称	上海忠塑塑化有限公司
价格	.00/件
规格参数	德国巴斯夫:巴斯夫PA66 巴斯夫授权:一级代理商 原厂原包:提供：UL认证、FDA认证、MSDS报告
公司地址	上海市奉贤区南桥镇八字桥路1919号2幢12层
联系电话	021-80468006 13120932899

产品详情

巴斯夫PA66全系列 中国授权代理商

一.PA66干燥处理;如果加工前材料是密封的，那么就没有必要干燥。然而，如果储存容器被打开，那么建议在85°C的热空气中干燥处理。

如果湿度大于0.2%，还需要进行105°C，12小时的真空干燥。

二.PA66熔化温度260~290°C。对玻璃 添加剂的产品为275~280°C。 熔化温度应避免300°C。

三.PA66模具温度;建议80°C。 模具温度将影响 结晶度，而结晶度将影响产品的物理特性。

对于薄壁塑件，如果使用低于40°C的模具温度，则塑件的结晶度将随着时间而变化，为了保持塑件的几何稳定性，需要进行退火处理。

巴斯夫PA66全系列 中国授权代理商

中国授权代理商（上海忠塑塑化有限公司）供应 PA66 德国巴斯夫 A3WG3
.15%玻璃纤维增强中国授权代理商（上海忠塑塑化有限公司）供应 PA66 德国巴斯夫
A3HG5中国授权代理商（上海忠塑塑化有限公司）供应 PA66 德国巴斯夫 8233G
.25%玻璃纤维增强中国授权代理商（上海忠塑塑化有限公司）供应 PA66 德国巴斯夫A3WG6
.30%玻璃纤维增强中国授权代理商（上海忠塑塑化有限公司）供应 PA66 德国巴斯夫 A3EG5
.25%玻璃纤维增强中国授权代理商（上海忠塑塑化有限公司）供应 PA66 德国巴斯夫 A3EG7 .BK23189
35%玻璃纤维增强中国授权代理商（上海忠塑塑化有限公司）供应 PA66 德国巴斯夫 A3HG7
.35%玻璃纤维增强中国授权代理商（上海忠塑塑化有限公司）供应 PA66 德国巴斯夫 A3WG7
.35%玻璃纤维增强中国授权代理商（上海忠塑塑化有限公司）供应 PA66 德国巴斯夫A3WG7.

35%玻璃纤维增强中国授权代理商（上海忠塑塑化有限公司）供应 PA66 德国巴斯夫C3U
特性：改善了阻燃性（无卤素和磷），高韧性中国授权代理商（上海忠塑塑化有限公司）供应 PA66 德国巴斯夫A3K
用于高应力工程制件如轴承，齿轮及连接器，插座。中国授权代理商（上海忠塑塑化有限公司）供应 PA66 德国巴斯夫A3EG7中国授权代理商（上海忠塑塑化有限公司）供应 PA66 德国巴斯夫A3WG6
.30%玻璃纤维增强.中国授权代理商（上海忠塑塑化有限公司）供应 PA66 德国巴斯A3HG5
.25%玻璃纤维增强.中国授权代理商（上海忠塑塑化有限公司）供应 PA66 德国巴斯夫A3EG6
.30%玻璃纤维增强 高刚性，尺寸稳定 .