

无锡污水处理设备工业废水处理过程铸造品质 电话咨询

产品名称	无锡污水处理设备工业废水处理过程铸造品质 电话咨询
公司名称	常州天环净化设备有限公司
价格	41500.00/件
规格参数	品牌:天环净化设备 处理量:1-1000/h 售卖地:全国
公司地址	常州市新北区薛家镇吕墅东路2号
联系电话	13961410015

产品详情

1.2.1 混凝沉淀法

混凝法是常用的一种物理化学方法。混凝法泛指有机或无机絮凝剂使分散体系聚结脱稳过程的方法。该法不仅适用于含悬浮物质、胶体物质及可溶性污染物的废水处理，也适用于毒性较大的重金属离子废水的处理。该法具有适应性强、技术可行和经济合理的优点。因此，混凝沉降法在选矿废水处理中仍占主导地位。

1.2.2 中和法

中和法是采用适当的中和剂调整pH值，使酸性或碱性废水达到排放标准或回用水指标，或将pH值调至适合范围，使溶解在废水中的金属离子形成氢氧化物沉淀而除去的方法。中和法具有适应性强、工艺简单、操作方便等优点，且可利用矿厂附近酸性或碱性废水作为中和剂，实现了以“废”治“废”综合利用的目的，具有明显的环境效益、社会效益和经济效益。但酸碱中和法也存在结垢严重、沉淀污泥量大、易造成二次污染等弊端。

1.2.3 氧化法

氧化法是用以处理金银矿、铜矿、铅锌矿选矿废水中氰化物的一种方法。在氧化法中碱性氯化法是常用的方法。氧化剂有次氯酸钠、液氯。向含氰废水中投加氯系氧化剂，使氰化物步氧化为氰酸盐(称之为不完全氧化)；第二步氧化为二氧化碳和氮(称为完全氧化)。化学氧化法其优点为工艺简单、氧化剂种类多、反应迅速、处理效果好、沉淀少、设备投资少等，其缺点为化学药剂用量大、成本高。

1.2.4 自然净化法

自然净化法是目前选矿厂普遍采用的一种方法。自然净化法的构筑物主要是各选矿厂因地制宜修建的各类沉淀池和尾矿库，起到稀释、水解、沉淀、生化作用。自然净化的效果同环境温度，历时长短以及空

气接触条件有关。经过尾矿库自然净化后的水质，多数可达到工业废水排放的标准。由于该设计项目污水pH值呈碱性，重金属主要以金属硫化物、氧化物形式存在。因此该设计选用}昆凝法作为污水处理站的主要处理方法。

目前，反渗透技术已广泛应用于石化企业污水处理中，这一技术主要是为了除去水中的盐分，主要的工作原理就是通过半透膜一侧施加大于渗透压的压力，然后把净水压至产水段，将盐分留在浓水段。因此应积极利用先进技术来研究新型污水处理技术，坚持可持续发展道路，树立环保意识，为社会发展和经济发展带来更高的发展空间。

1、石油化工企业废水现状

石油化工产业作为当前经济的一大支柱产业，它主要特点是污染高、能耗大，在生产工艺流程中不可避免地会出现大量的污染物质，每种污染物质所体现出的化合物有着不一样的性质，常见的多环芳香胺类化合物直接导致水体恶化，硫胺物质造成化工装置周边物质腐化，因此，石油化工污水处理技术需要不断细化要求。在石油化工建设初期，很多建设者缺乏环保意识，过于追求经济效益，没有意识到污水处理问题的重要性，导致污水范围不断扩大。

2、石油化工企业废水处理技术的现状

2.1 废水处理的相关流程

主要装置包括隔油池、气浮池、水解酸化池、曝气池、二沉池、曝气生物滤池，装置部分出水进入回用装置，通过超滤膜和反渗透进行深度处理，并对产水进行离子交换供后续流程循环利用，浓水排入含盐装置，进行含盐水处理。

在该系统的流程上可以分为一级处理、二级处理及回收利用处理。一级处理主要是通过隔油池去除石油等悬浮物，二级处理主要是利用化学反应将生物转化成能够导电的过滤器。回用装置主要是通过提升进行曝气，过滤后进入臭氧接触池，后续进入氧化装置。

2.2 反渗透的运行维护

反渗透膜在运行过程中极易堵塞，主要污堵原因来自于细菌滋生、钙、镁离子结垢。在运行维护中，，对于细菌问题：要利用氧化性杀菌剂和非氧化性杀菌剂相结合的方式杀菌处理；第二，对于化学清洗：反渗透膜运行一段时间后，膜内会滋生细菌以及产生垢类污堵物，进而影响反渗透膜的产水量和脱盐率，所以要定期对反渗透膜进行化学清洗，常规清洗主要是碱、酸清洗，每次清洗建议找的药剂供应商采购相关药剂。第三，对于常规低压冲洗：主要通过阀门、产水区进行低压冲洗，通过启动低压冲洗泵，主要冲洗膜表面的盐分和污染物，再通过排放水阀门排走。这个环节要注意避免二次污染，清洗流量一般大于运行流量，应避免流量过大，使盐分污堵在膜内。运行压力一般以产水为准，不需要施加过大压力。

3、石油化工企业废水中反渗透技术

3.1 结垢问题

反渗透技术从流程开始到流程结束，各段都存在结垢问题，在这个过程中反渗透的段和第二段都会存在压力较低的情况发生，同时水流经过的速度也比较低，盐分容易被冲刷掉，这样的过程不断的积累，导致碳酸钙的结垢速度加快，在预防结垢的措施中，主要以投加阻垢剂为主，在运行一定周期后解决此问题。

3.2 化学清洗

反渗透膜在运行时，易产生细菌污染，尽管前端已加超滤进行处理，但是随着季节变化和运行时间的延长，细菌滋生现象仍然严重，反渗透技术需要通过添加非氧化性杀菌剂进行杀菌，经过杀菌处理细菌虽然大多失去了活性，但细菌的躯壳还残留在反渗透中，仍会造成细菌污染。

3.3 反渗透膜压差高，化学清洗没有效果

反渗透膜运行一段时间后压差增加，化学清洗可以降低压差，但这时产水量也明显减少，此时建议的解决办法是将反渗透膜进行离线清洗，反渗透膜的产水量和脱盐率都可以恢复正常。