

# 安川伺服器A10维修处理方法

产品名称	安川伺服器A10维修处理方法
公司名称	惠州明杰自动化设备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	惠州仲恺高新区陈江银岭路3号1楼103房（注册地址）
联系电话	0752-3323803 18933524672

## 产品详情

安川伺服驱动器维修A32报警原因及处理方案：一、电源电压超过规格范围：测量电源电压，将电源电压设定在规格范围内。二、外置再生电阻值或再生电阻容量不足，或者处于连续再生状态：再次确认运行条件或容量（容量选择软件 SigmaJunmaSize+等），变更再生电阻值、再生电阻容量。三、连续承受负负载，处于连续再生状态：确认向运行中的伺服电机施加的负载。再次探讨包括伺服、机械、运行条件在内的系统。四、参数 Pn600 中设定的容量小于外置再生电阻的容量：确认再生电阻器的连接和Pn600 的值，校正参数 Pn600 的设定值。五、外置再生电阻值过大：确认再生电阻值是否正确。将其变更为正确的电阻值和容量。六、伺服单元故障：可能是伺服单元故障，更换伺服单元。安川伺服电机

，安川伺服驱动器，安川伺服放大器，安川运动控制器安川伺服电机报警说明书报警代码报警名称 主要内容A.00 值数据错误 不能接受值数据或接受的值数据异常A.02 参数破坏 用户常数的“和数校验”结果异常A.04 用户常数设定错误 设定的“用户常数”超过设定范围A.10 电流过大 功率晶体管电流过大A.30 测出再生异常 再生处理回路异常A.31 位置偏差脉冲溢出 位置偏差脉冲超出了用户常数“溢出(Cn-1E)”的值A.40 测出主回路电压异常 主回路异常A.51 速度过大 电机的回转速度超出检测电平A.71 超高负荷 大幅度超过额定转矩运转数秒-数十秒A.72 超低负荷 超过额定转矩连续运转A.80 值编码器错误 值编码器一转的脉冲数异常A.81 值编码器备份错误 值编码器的三个电源（+5v,电池组内部电容器）都没电了A.82 值编码器和数校验错误 值编码器内存的“和数校验”结果异常A.83 值编码器电池组错误 值编码器的电池组电压异常A.84 值编码器数据错误 收受的值数据异常A.85 值编码器超速 值编码器通电源时，转速达400r/min以上A.A1 散热片过热 伺服单元的散热器过热A.b1 指令输入阅读错误 伺服单元的CPU不能检测指令输入A.C1 伺服失控 伺服电机（编码器）失控A.C2 测出编码器相位差 编码器的A,B,C三相输出的相位异常A.C3

编码器A相，B相断线 编码器的A相，B相断线A.C4 编码器C相断线 编码器C相断线A.F1  
电源线缺相 主电源有一相没连接A.F3 瞬时停电错误  
在交流电中，有超过一个电源周期的停电发生CPF00 数字操作器通讯错误-1  
通电5秒后，还不能和伺服单元通讯CPF01 数字操作器通讯错误-2  
连续发生5次数据通讯不好A.99 无错误显示 显示正常动作状态A.02  
参数破坏伺服单元EEPROM 数据异常A.03 主电路检测部分异常  
电源电路的各种检测数据异常(SERVOPACK( 伺服单元)为6.0kW 以上时不检测)A.04  
参数设定异常 用户参数的值超出设定范围A.05 配套错误  
伺服电机与伺服单元的容量不配套A.09 分频设定异常  
分频设定 ( Pn212 ) 的设定值为不能被设定的值 ( 刻度之间 ) 或是超过连接编码器分辨率  
能力线性发动机连接时，从线性发动机的大速度得到大分频比以上的设定Pn281A.0A  
编码器种类不合 -II 伺服范围外安装了系列编码器A.10 过电流或散热片过热 IGBT  
通入过电流 或者伺服单元的散热片过热A.30 再生异常 再生电阻断线 再生晶体管故障A.32  
再生过载 再生能量超过再生电阻的容量A.33 主电路配线错误  
主电路的供电方法与用户参数Pn001 的设定 不符A.40 过电压 主电路DC 电压异常高A.41  
电压不足 主电路DC 电压下降A.51 超速 伺服电机的转数异常高A.71 过载( 瞬间大负载)  
以大幅度超额定值的扭矩进行了数秒至数十 秒的运行A.72 过载( 连续大负载)  
以超额定值的扭矩进行了连续运行A.73 DB 过载 ( 伺服单元为30W ~ 1.0kW 时检测)  
由于DB( 动态制动器) 动作，旋转能量超过了DB 电阻的容量A.74  
冲击电阻过载主电路电源频繁地重复ON/OFFA.7A 散热片过热 ( 伺服单元为30W ~ 1.0kW  
时 检测) 伺服单元的散热片过热A.81  
编码器备份警报编码器的电源完全耗尽，位置数据被清除A.82  
编码器和数校验警报编码器存储器的和数校验结果异常A.83  
编码器电池警报值编码器备用电池电压下降A.84  
编码器数据警报编码器的内部数据异常A.85 编码器超速电源ON 时，编码器高速旋转A.86  
编码器过热编码器的内部温度过高A.b1 速度指令A/D 异常速度指令输入的A/D  
转换器异常A.b2 扭矩指令A/D 异常扭矩指令输入的A/D 转换器异常A.b3 检测电流异常?1  
电流检测部异常或是电机动力线断线A.bF 系统警报伺服单元发生系统错误A.C1 防止失控  
检测伺服电机发生失控A.C8 编码器清除异常 旋转圈数上限值设定异常  
值编码器的多旋转量清除或者设定不正确A.C9 编码器通信异常  
无法进行编码器与伺服单元间的通信A.CA 编码器参数异常 编码器的参数被破坏A.Cb  
编码器回送校验异常 与编码器的通信内容错误A.CC 旋转圈数上限值不一致  
编码器与伺服单元的多匝限位值不一致A.d0 位置偏移过大  
偏移脉冲超过了用户参数(Pn505) 的设定值A.F1  
电源线缺相三相主电路电源中的一相未连接A.F6电机线断线  
伺服单元不论是否接收到伺服ON 指令，伺服 电机都不通电CPF00  
数字操作器通信错误无法进行数字操作器(JUSP-OP02A-2)与伺服单元间的通信(CPU  
异常等)

你知道安川驱动器报警A.03故障的原因吗？如果驱动器突然之间出现报警A.03故障的话，可能会对你造成不少的影响，那么，现在带你了解这种报警故障的原因，让你多了解一下

## 安川驱动器报警A.03

有安川驱动器报警A.03故障的原因，这个报警代码表示的是主电路检测部分异常故障报警，总结了导致这种故障的原因有两个：1，可能是控制电源有AC30~60V的时候，出现了报警故障，2，可能是伺服驱动有故障问题了。现在你知道了这种故障的原因了吧？

安川SGDH伺服报警A10解决的解决方法：

A10应为过电流故障，基本上，故障应该在驱动部分，检查模块、光耦、电源电容是否正常。

如果发现过电流，传感器电路板会因电流过大而烧坏。因为传感器的内部是由陶瓷芯片制成的，而且电阻是印刷出来的，这可能会导致磁性芯片断裂，通过比较两个电流传感器脚的电阻值，可以判断两个传感器之间是否存在差异，此外，还应仔细测量相关电阻。