

# 锂电池UN38.3认证需要做什么检测?

产品名称	锂电池UN38.3认证需要做什么检测?
公司名称	深圳市商通检测技术有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	深圳市龙岗区坂田街道马安堂社区布龙路227号 格泰隆工业园A栋厂房一层110号
联系电话	13635147966

## 产品详情

钾电池UN38.3检测项目:

### 1、试验条件

为了模拟低压(高海拔)运输,所有待测样品在205C的负温度和大气压11.6kPa下需要储存6小时以上,真空干燥箱可按如下方式使用:1.2基础判断。电池测试要求完成后无重量损失,无泄漏,排气,崩解,燃烧,爆炸,损坏等现象,开路电压不低于预测试电压的90%。

### 2, 温度测试

在该测试中,使用快速和极端温度变化来评估测试样品的密封完整性和内部电连接。将样品置于75+2C的高温和低温-40+2的快速温度冲击条件下,两个极端温度条件下转化时间<30min,总冲击10次,在此极限温度下储存时间6小时,然后在室温(20+5C)下储存24小时,共计至少一周。

### 3, 振动试验

为了模拟运输过程中产生的振动,用绳子或胶带将测量的样品固定在振动台的平面上。正弦波用于设置7到200HZ之间的频率,对数扫描时间为15分钟,三维方向的振动方向为12倍,总时间为3h。

### 4, 冲击试验

为了模拟运输过程中可能产生的影响,将试样用硬支架固定在试验装置上,该支架支撑试样的所有安装表面。利用半正弦波冲击,设定Zui大加速度150gn,脉冲时间6ms,在安装三维方向,正负冲击三次,共影响18次。如果是大电池或大电池组,那么Zui大加速度为50qn,脉冲时间为11ms半正弦波冲击。

## 锂电池 UN38.3 认证测试项目

### 机械测试

T1 振动测试

T2 冲击测试

T3 高度跌落测试

T4 碾压测试

T5 挤压测试

### 电气测试

T6 外部短路测试

T7 过充电测试

T8 强制放电测试

进行锂电池 UN38.3 测试所需的资料包括：

电池样品：测试所需的电池数量，具体取决于测试项目。

电池规格书：包含电池的电气、物理和化学特性的详细说明。

电池安全数据表 (MSDS)：提供有关电池潜在危险和安全处理说明的信息。

电池运输分类报告：确定电池的联合国运输危险货物 (UN) 运输分类。

测试计划：概述要进行的特定测试项目和测试条件。

包装样品（如果适用）：用于运输和储存电池的包装材料。

测试费用支付证明：表明已支付测试费用。

其他可能需要的资料：

电池制造工艺描述

质量控制程序

运输标签和标记信息

任何相关的测试报告或认证

请注意，具体要求可能因测试机构和电池类型而异。建议在提交资料前咨询测试机构以获取最新信息。