

N66286镍合金库存现货

产品名称	N66286镍合金库存现货
公司名称	上海威力金属集团有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市松江区泗泾镇泗砖公路600号
联系电话	13661845828 13661845828

产品详情

N66286口径无缝管

欢迎来到上海威力金属集团有限公司。这是一家具有30多年特殊钢材交付经验的国营企业。作为获得ISO 2000认证的特殊钢供应商，我们可以为那些难以找到的特殊钢规格提供帮助和建议，包括英国BS970规格和BS EN ISO 4957等级。

N66286牌 号：N66286各国标准：UNS S66286, Werkstoff 1.4980, EN 1.4980 AMS: 5525, 5804, 5732, 5737 GE B50T1181, GE B50T12, GEB50T8 GH2132(GH132) IncoloyA-286合作厂商：OUTOKUMPU(奥托坤普)、AVE STA(阿威斯塔)、mei国哈氏合金、mei国SMC、mei国冶联ATI、德国蒂森克虏伯VDM、Mannex、德镍、瑞典山特维克、日本冶金、新日铁等品牌化学成分:铬 Cr 镍 Ni 钼 Mo 钴 Co Va 铝 Al 钛 Ti B 碳 C 铁 Fe 锰 Mn 硅 Si Ph S MIN 13.5 24.0 1.0 - 0.1 - 1.9 0.003 - - - - -MAX 16.0 27.0 1.5 1.0 0.5 0.35 2.35 0.01 0.08 Balance 2.0 1.0 0.025 0.025

N66286一般焊接工艺如下:焊材选用ERNi-Mo7,焊接方法GTAW,控制层间温度不大于120 ,焊丝直径 2.4 , 3.2,焊接电流90~150A,同时,施焊前,焊丝,被焊接件坡口及相邻部位应进行去污脱脂处 li。镍表面形成NiO薄膜,可阻止进一步yang化,实验证明:纯度为99的镍,20年内不会发生锈痕,镍的抗腐蚀能力很强,尤其是对苛性碱的抗蚀能力强,在50的沸腾苛性钠溶液中镍每年的腐蚀速度不超过25微米,镍的强度和塑性也很hao。yang化性化合物对这种这种合金的耐腐蚀性有不利的影响,特bie值得注意的是象铁和铜盐类强yang化剂可能会造成夹杂近推荐的合金B-3和B-4的性能比B-2的性能更hao,主要是那些不希望有的显微组织将减至少,用于制造you提炼和同位素分离的设备。以焊接应力,零件的热处 li工艺应按相应的材料标准的热处 li制度进行,薄板和带材零件的退火处 li应在保护气氛中进行,腐蚀性碱金属的生产和使用领域,8.热处 li炉中曲颈瓶及部件,9.石油化工生产中的催化再生器在700 以上的应用中推荐使用合金600以获得较长的使用寿命。