

数控等离子切割机

产品名称	数控等离子切割机
公司名称	昆山卡特艾界自动化技术有限公司
价格	86000.00/台
规格参数	品牌:卡特艾界 型号:CEAG 4000:12000
公司地址	苏州市昆山周市镇嘉裕国际商务广场1号楼910室
联系电话	0512-50357322 13372155061

产品详情

产品的主要结构特点：

- 1.采用龙门式结构，网架结构式的横梁
- 2.本机广泛应用于钢结构行业的板条切割，一次同时切割加工多块直条工作
- 3.正面可配置割炬切割异形，背面板条用于纵向直线切割
- 4.可根据用户需要配置割炬数量，沿纵向和横向进行切割
- 5.纵向导轨：采用u71mn重轨精加工而成
- 6.数控割炬：可根据客户需要装配数控火焰单割据、喷粉划线割炬、冲打装置、等离子机用7.割炬或直线三割炬。还可加装自动调高装置。
- 8.切割机主梁：横梁采用焊接方梁结构，通过回火消除机械应力，然后精密机械加工而成，保证横梁永久不变形，其强度高，刚性好。其上装配高精度精磨导轨和精密钢质齿轮齿条，保证横向可靠的运动精度。横向齿条用螺栓固定在横梁上，方便更换及调整。
- 9.横向拖链：用于数控割炬的气管电缆传动，具有连续抗疲劳工作能力。
- 10.钢带传动机构：从动拖板通过钢带弯成与主动拖板同步运动。
- 11.纵向驱动端梁：主驱动侧装有水平导向轮，保证整机在运动过程中具有稳定的导向。驱动架两端面分别装有刮削板，随时刮扫积聚在导轨表面的杂物。



序号	项目	单位	参数
1	轨距	mm	3000-12000(4000以内可以选择单驱)
2	轨长	mm	根据用户要求配置
3	横向有效行程	mm	轨距减800
4	纵向有效行程	mm	轨距减2000
5	纵向导轨	m	根据用户要求配置
6	割炬组数	组	根据用户要求配置
7	切割速度	mm/min	0-6000
8	空行速度	mm/min	0-12000
9	割炬升降行程	mm	200
10	等离子切割厚度	mm	根据选择配置的等离子电源型号
11	火焰切割厚度	mm	6-350

数控切割机坏了找谁修？数控切割工人不干了怎么办？数控切割机用不好怎么办？数控等离子切割机哪里买？等离子易损件哪里买？ 昆山卡特艾界自动化技术有限公司是一家以研发、外包生产、销售、服务与一体的致力于数控切割的高新技术公司，本公司创建者们的宗旨是利用在本行业的经验和基础，打造出行业领先的自动化数控切割设备(数控火焰等离子切割机、数控激光切割机、数控水刀切割机)等一体化自动化工业设备产品，帮助和实现中国切割焊接制造业产业升级，同时帮助中国工业制造业产业升级，减少人力用工成本和人员紧缺等中国制造企业所面临的难题。 我们本着：产品来自创新、生产来自诚信、服务来自真诚、发展来自信心。欢迎来电咨询:13372155061
<http://www.ksedge.com/> 主营产品：数控火焰等离子切割机,数控等离子坡口切割机,数控相贯线管子切割机,台式数控切割机,光纤激光切割机,yag激光切割机,海宝等离子易损件,飞马特等离子易损件,凯尔贝等离子易损件,esab等离子易损件,承接苏州地区数控切割机维修、改造、长期保养等。