

NiCu30Fe镍合金特殊厚度

产品名称	NiCu30Fe镍合金特殊厚度
公司名称	上海威力金属集团有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市松江区泗泾镇泗砖公路600号
联系电话	13661845828 13661845828

产品详情

NiCu30Fe力学性能标准

我们的产品NiCu30Fe主要为：特种钢，双相钢，不锈钢管件，法兰，钢管，和非钢材产品。威力产品广泛应用于造船，核电，海洋工程，石油，化工，采矿，污水处理，天然气和压力容器等行业。我们的产品符合GB/T12459-GB/T134美国ANSI/ASME BNSI/ASME B16.5/BNSI/ASME BNSI/ASME B36.19M/B36.10M，ASME B国BS，德国DIN，日本JIS ...

相似牌号: NiCu30Fe-2.4 – N04400 – Monel 400；2.4是一种单相固溶体合金，可在零度至426 ° C的温度范围内提供出色的耐腐蚀性。合金2.4已广泛用于许多应用中，但在海洋和化学加工中特别有用。典型应用包括阀门；泵和螺旋桨轴；船用设备和紧固件；电气和电子元件；簧；化学处理设备；汽油和淡水水箱；原油蒸馏器，工艺容器和管道；锅炉给水加热器和热交换器；和除气加热器。2.4机械性能抗拉强度：517-655 N/mm2屈服强度0.2%：172-345 N/mm2伸长：60-35 %硬度HB30：125-215（热轧）110-140（热轧，退火）HB2.4化学成分：Ni: >63；Cu: 28-34；Si: <0.5；Mn: <2.0；C: <0.30；Fe: <2.02.4热处理：871-982 ° C，然后快速淬火。2.4腐蚀测试：对qing氟酸具有高度耐受性，在还原条件下耐和yan酸，耐氯化物应力腐蚀，在流动的海水中具有极低的腐蚀速率2.4焊接：合金2.4可以通过利用传统的焊接工艺焊接到自身或不同的金属上。这些包括：常规或热线GTAW（TIG），等离子弧，GMAW（MIG / MAG）和SMAW（MMA）。焊接产品的选择取决于焊接材料及其发生的环境。2.4质保证明：材料将与EN 10204 3.1质保书一起交付。

NiCu30Fe例如，淬火时，若在加热时生产过热，不但会使此工件脆性过大，而且在leng却时容易引起变形和开裂，使nai用度降低。因此在制造冲压模具时，必须合理的掌握热处理工艺。钛的熔点比碳素钢和不锈钢高，熔点为1650 ~ 1704 退火、正火、淬火、回火是整体热处理中的“四把火”，其中的淬火与回火关系密切，常常配合使用，缺一不可。3. 淬火将圆钢加热到淬火温度，保温一段时间，然后在水、盐水或油(个别材料在空气中)中急速leng却。1、碳(c)：钢中含碳量增加，镍基合金，屈服点和抗拉强度升高，但塑性和冲击性降低，当碳量0.23%超过时，钢的焊接性能变坏，因此用于焊接的低合金结构钢，含碳量一般不超过0.20%。