

Nitronic 60镍合金焊丝元素

产品名称	Nitronic 60镍合金焊丝元素
公司名称	上海威力金属集团有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市松江区泗泾镇泗砖公路600号
联系电话	13661845828 13661845828

产品详情

Nitronic 60和碳钢焊接

上海威力金属集团有限公司主要以的形式经营quan国各大钢厂生产的圆钢、yi性锻件、板材等。如合金结构钢、模具钢、工具钢、轴承钢、高工钢、耐热钢、钢、不锈钢、弹簧钢。可为用户加工生产材质型号的锻材、轧材及冷拉圆钢。并可长期供应各种规格锻材、轧材及冷拉圆钢及常年所代理公司的各种规格圆钢。产地：抚钢、西宁特钢、大冶、上宝钢、本钢、首钢、凌钢、长城特钢、通钢、攀钢集团、太原锻钢、石钢、德国、日本进口的圆钢。

Nitronic60***不锈钢Nitronic60化学成份：C： 0.10MN：7.00- 9.00S： 0.03Si：3.50- 4.50Cr：16.00-18.00Ni：8.00- 9.00N：0.08- .18Nitronic60已通过多项***和规范认证，包括但不限于：AMS 5848ASME SA 193ASME SA 479ASTM A 193ASTM A 193 1C级ASTM A 276ASTM A 479UNS S21800

Nitronic 60针对镍基高温合金薄壁零件侧铣过程中的切削振动问题,进行了切削力预报及切削动力学研究。在镍基高温合金薄壁零件加工过程zhong考虑其动态特性的时,建立侧铣加工时滞动力学模型,提出辐角稳定性判别法,实际加工效果表明,采用此方法获得的稳定切削参数域具有一定的实用性,并与传统二维Lobe图稳定性判别法相比较,一致性好,并且简单实用,易于工程化。通过综合考虑镍基高温合金复杂薄壁零件的制造关键问题,采用理论分析、切削仿真和切削试验相结合的方法,在镍基高温合金复杂薄壁零件加工切屑形成特征、刀具磨损机理、刀具运动设计及稳定性jilun预测方面进行研究。研究可为镍基高温合金复杂薄壁零件的切削加工jishu推广及应用提供理论依据和jishu支撑。在40Cr基体表面利用氩弧熔覆jishu制备了镍基合金粉末熔覆涂层。首先研究了熔覆电流、熔覆速度和氩气流量对熔覆涂层的影响,确定佳的熔覆工艺。为了进一步gai善涂层性能,通过在镍基合金涂层中加入C,原位生成WC/Cr7C3增强相;后在佳含C量的基础上加入B4C,以达到复合增强的效果,对不同条件下制备的熔覆涂层的组织形貌、硬度、耐磨及耐蚀性能进行了研究。