

平顶山德国蔡司三坐标CONTURA厂家

产品名称	平顶山德国蔡司三坐标CONTURA厂家
公司名称	北京首丰联合测量设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	加工定制:是 测量范围:900*1300*700N 加速度(轴向空间):1000 mm/s ²
公司地址	北京市经济技术开发区地盛中路/山东省济南市章丘世纪大道
联系电话	010-87960545 18310919337

产品详情

Direktdirekt传感器模型适合于测量具有垂直几何结构且没有倾斜特征的小零件。ZEISS CONTURA direkt配备ZEISS VAST XXT扫描传感器，是一款应用蔡司技术进入扫描技术世界的特别经济的手段，用于单个加工阶段的生产和进度检测。可选的XDT单点传感器可以根据需要在蔡司的VAST XXT上进行改装。ZEISS CONTURA direkt的大尺寸为10/16/6。提供的探头接触式：XDT，VAST XXT三坐标测量机是一种精密测量设备，由机械部分和计算机软件部分组成。其特点如下：1. 高精度：三坐标测量机采用高精度传感器和仪器，可以实现微小尺寸的测量，并且具有较高的精度和重复性。2. 多功能：三坐标测量机可以测量物体的长度、角度、形状、轮廓等多个参数。同时，可以通过多种测量方式实现不同类型的测量需求。3. 自动化程度高：三坐标测量机可以通过预设的程序自动进行测量，减少了操作人员的负担，并提高了测量的稳定性和准确性。4. 数据处理方便：三坐标测量机可以将测量结果直接输入计算机，通过软件进行数据处理和分析，生成测量报告和图表。5. 适应性强：三坐标测量机适用于不同材质和形状的物体，可以测量金属、塑料、陶瓷等多种材料的工件。总的来说，三坐标测量机具有高精度、多功能、自动化、数据处理方便以及适应性强等特点，因此被广泛应用于制造业、质量检测、科研等领域。蔡司三坐标是一种用于测量物体三维形状和位置的测量仪器。其特点包括以下几点：1. 高精度：蔡司三坐标能够实现高精度的测量，通常可达到亚微米级的精度。这使得它在需要测量的领域（如精密机械制造、等）得到广泛应用。2. 多功能：蔡司三坐标能够同时测量物体的尺寸、形状和位置。它可以测量线、圆、曲面等形状的物体，并能够提取出各个特征点的坐标信息。3. 自动化：蔡司三坐标可以实现自动化测量，通过与计算机的联动，能够地完成大批量的测量任务。同时，它还具有自动修正误差的功能，提高了测量的准确性。4. 灵活性：蔡司三坐标具有较大的测量范围和工作空间，适用于尺寸和形状的物体。同时，它还可以通过更换测头和附件来适应不同的测量需求。总之，蔡司三坐标具有高精度、多功能、自动化和灵活性等特点，为工业领域的测量和质量控制提供了重要的工具。蔡司桥式三坐标测量机是一种高精度测量仪器。它具有以下特点：1. 高精度：蔡司桥式三坐标测量机采用高精度导轨和传感器，具有高度的测量能力，能够实现毫米级别的精度。2. 多功能：蔡司桥式三坐标测量机可以测量形状、大小和材料的工件，包括平面、曲面、孔径、轮廓尺寸等。3. 性：蔡司桥式三坐标测量机具有快速测量的能力，可以在短时间内完成多个测量任务，提高生产效率。4. 易操作：蔡司桥式三坐标测量机采用图形化用户界面，操作简单方便，即使没有的测量背景也能轻松上手。5. 可靠性：蔡司桥式三坐标测量机经过严格的质量控制和测试，具有稳定的性能和可靠的工作状态，能

够长时间保持高精度测量。总的来说，蔡司桥式三坐标测量机具有高精度、多功能、性、易操作和可靠性的特点，广泛应用于制造业和质量检测领域。三坐标测量机是一种用于测量物体特征和形状的测量仪器。其主要功能如下：1. 测量尺寸：三坐标测量机可以测量物体的长度、宽度、高度等尺寸参数。通过测量机械部件的实际尺寸，可以检验产品是否符合设计要求。2. 检测形状和轮廓：三坐标测量机具有高精度的探测系统，可以测量物体的形状和轮廓。通过测量轮廓，可以检测产品的几何形状是否符合要求。3. 定位和配准：三坐标测量机可以将工件地定位和配准，使得后续的加工和装配工作更加和。4. 表面测量：三坐标测量机可以测量物体的表面特征，如平面度、圆度、角度等。通过测量表面特征，可以评估产品的质量 and 精度。5. 数值分析：三坐标测量机可以利用测量数据进行数值分析和比较。通过与设计数据进行比对，可以评估产品的制造精度和质量水平。总之，三坐标测量机在制造和质量控制的过程中起着重要作用，它可以帮助用户评估和改进产品的尺寸、形状和表面特征。蔡司桥式三坐标测量机主要用于测量工件的尺寸、形状和位置等参数。它可以通过测量工件上的多个点，绘制出工件的三维坐标，并通过计算得到参数的数值。蔡司桥式三坐标测量机广泛应用于机械制造、电子、汽车等领域，在产品质量控制、工艺改进、工程设计等方面起到重要作用。