

长治蔡司三坐标CONTURA独家授权代理商

产品名称	长治蔡司三坐标CONTURA独家授权代理商
公司名称	北京首丰联合测量设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	测量范围:900*1300*700N 加速度(轴向空间):1000 mm/s ² 测量系统:Zerodur 玻璃陶瓷光栅尺,分辨率:1nm
公司地址	北京市经济技术开发区地盛中路/山东省济南市章丘世纪大道
联系电话	010-87960545 18310919337

产品详情

德国进口ZEISS蔡司CONTURA三坐标测量机包含测头,因此可为应用和要求提供合适的测头或测头系统。利用MASS技术,可以高精度操作大量的蔡司测头并在同一测量仪器上快速更换:无论是光学或接触式,被动或主动式——这便是ZEISS CONTURA如何实现更大的灵活性。这种多测头系统配备创新的光学测头,可执行多种测量作业,包括检测塑料、医用植入物以及电池和柔性细销等电机部件。蔡司三坐标光学式测头该系统配备创新的ZEISS DotScan色阶共聚焦白光测头(也是CONTURA系列的一项新功能),甚至可以测量透明的厚涂层。此外,成熟的VAST扫描技术可以在三坐标测量机上实现多种不同的形状和位置公差选项。这样,操作人员就无需在专门的系统上进行耗时的形状测量,从而降低了检测成本,缩短了交货时间。而且,该系统现在还可以测量粗糙度,其按照同一测量序列的标准,将粗糙度测量功能完整地集成在三坐标测量机上,从而为手动测量粗糙度提供了高精度的替代方法。蔡司通过这种方式开创了中距离三坐标测量技术的未来,并将其提升到全新的高度。三坐标测量机是一种精密测量设备,由机械部分和计算机软件部分组成。其特点如下:1. 高精度:三坐标测量机采用高精度传感器和仪器,可以实现微小尺寸的测量,并且具有较高的精度和重复性。2. 多功能:三坐标测量机可以测量物体的长度、角度、形状、轮廓等多个参数。同时,可以通过多种测量方式实现不同类型的测量需求。3. 自动化程度高:三坐标测量机可以通过预设的程序自动进行测量,减少了操作人员的负担,并提高了测量的稳定性和准确性。4. 数据处理方便:三坐标测量机可以将测量结果直接输入计算机,通过软件进行数据处理和分析,生成测量报告和图表。5. 适应性强:三坐标测量机适用于不同材质和形状的物体,可以测量金属、塑料、陶瓷等多种材料的工件。总的来说,三坐标测量机具有高精度、多功能、自动化、数据处理方便以及适应性强等特点,因此被广泛应用于制造业、质量检测、科研等领域。桥式三坐标测量机是一种高精度的测量设备,具有以下几个特点:1. 高精度:桥式三坐标测量机采用高精度的导轨和传感器,能够实现亚微米级的测量精度。2. 大量测量:桥式三坐标测量机可以进行三维大范围的测量,能够同时测量多个特征点和特征面。3. 自动化:桥式三坐标测量机配备了自动化的测量软件和自动换头系统,能够自动执行测量任务,提高工作效率。4. 多功能:桥式三坐标测量机可以进行长度、直径、角度、曲面等尺寸测量,并且可以进行形位公差分析和逆向工程等功能。5. 灵活性:桥式三坐标测量机的测量范围和测量头的选择具有较大的灵活性,可适应不同大小和形状的工件测量。总之,桥式三坐标测量机具有高精度、大量测量、自动化、多功能和灵活性等特点,广泛应用于制造业中的

质量控制和产品检测领域。蔡司三坐标测量机是一种用于测量物体大小、形状和位置的精密测量设备。它利用三个互相垂直的坐标轴（X、Y、Z轴）来测量物体的坐标位置，并通过触发探测器进行尺寸测量。蔡司三坐标测量机可以测量直线、圆柱、球等形状的物体，具有高精度和准确度。它可用于产品质量控制、工艺检测、零部件测量等领域。桥式三坐标测量机是一种高精度的测量设备，主要用于进行工件的尺寸和形状的测量。它具有以下主要功能：1. 测量工件的三维尺寸：通过测量工件在三个坐标轴上的位置和距离，可以获取工件的三维尺寸，包括长度、宽度、高度等。2. 检测工件的形状和轮廓：测量机可以通过扫描工件表面的点云数据，重建出工件的形状和轮廓，可以检测工件的平面度、直度、圆度等形状参数。3. 进行工件的比较和分析：测量机可以将被测工件与标准模型进行对比和分析，根据测量结果得出工件与标准模型的差异，用于判定工件的质量和精度。4. 进行工艺过程的控制和反馈：测量机可以作为生产过程中的监控工具，实时检测工件的尺寸和形状，对生产过程进行控制和反馈，确保产品的合格率和一致性。总的来说，桥式三坐标测量机具有高精度、全面的测量功能，可以用于工件的测量和分析，广泛应用于制造业领域。蔡司桥式三坐标测量机适用于工业生产和制造领域，主要用于测量工件的尺寸、形状、位置等参数。它可以用于测量形状和材料的零件，包括金属制品、塑料制品、机械零件、电子零件等。蔡司桥式三坐标测量机具有高精度、高稳定性和率的特点，广泛应用于汽车制造、机械制造、电子制造等行业。