

# 镍钛合金管精密激光切割机

产品名称	镍钛合金管精密激光切割机
公司名称	广州融邦激光科技有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:融邦激光 型号:BCT-200D
公司地址	广州市荔湾区海龙街龙溪路蟠龙村32号龙溪王枝塘工业区H座之1号（临时经营场所有效期至2016年6月27日）
联系电话	86-2081616746 13630101324

## 产品详情

该机型为宽范围、高速型微管加工系统，相比bct-100r型提高了加工范围和速度，同时大大提高了精度和降低了跟随误差。由直驱直线电机，直驱力矩电机，进口光纤激光器，精密切割头，进口精密切割专用数控系统，精密装卡导向装置等核心部件组成。该机型普遍受到客户青睐，兼具高精度、高稳定性和性价比优势，最适合有着高精度、高速度要求的生产量较大的企业。

设备型号：bct-100d

### 运动参数

最大运行速度：300mm/s(x轴);600rpm(u轴)

定位精度：±2 μm(x轴);±25arcsec(u轴)

重复定位精度：±0.5 μm(x轴);±4arcsec(u轴)

综合跟随误差 x轴u轴插补运行 ±5 μm

最小切割缝宽：15 μm

### 加工工件范围

管材种类：不锈钢、镍钛合金、钴铬合金、镁合金、纯铁、纯钛等金属管材

管材长度：<3m

管材厚度：0~0.5mm/0-1mm

管径：0.5-16mm/1-30mm

加工范围：0~300mm/0~500mm

### 激光器参数

激光器类型：光纤激光器

波长：1064nm ± 10nm

最大功率：100w/200w

频率范围：0~50khz

光束质量： $m^2 < 1.1$

功率稳定性： $< \pm 3\%$ (连续运行24小时)

### 电气参数

电源：机器供电：220vac ± 10%, 50/60hz, 电功耗2.5kw

压缩空气压力：0.5mpa~0.8mpa

工艺气体压力： $< 2\text{mpa} (< 20\text{kg})$

### 环境要求

环境温度：15-28

环境湿度：20%~70%rh(无凝露)

地面承重：1000kg/m<sup>2</sup>

### 设备尺寸及重量

外形规格（长 × 宽 × 高）：1700mm × 900mm × 1500mm

重量：1000kg