

矿用候车制动器YLBZ120-50焦作盘式制动器刹车配件厂

产品名称	矿用候车制动器YLBZ120-50焦作盘式制动器刹车配件厂
公司名称	焦作市华武制动器厂
价格	8500.00/件
规格参数	
公司地址	武陟县大虹桥乡陈北古村北
联系电话	0391-15139155587 13598530758

产品详情

制动器的调整包括制动力矩和瓦块退距（开闸间隙）的调整、检测开关的调整，主要在初装时和衬垫磨损一定值或更换新的摩擦衬垫后或进行。

3.4.1 退距的调整

调整两侧制动夹钳在开闸时的瓦块退距可设定夹紧力，（此值在出厂前已设定为额定值，如无变化不需要调整），调整方法如下：

a. 在制动器上闸状态测量C尺寸值（见图1）；

b. 将液压站压力设定为表1中各型制动器对应的额定值,开启液压站,打开制动器,此时的C尺寸应增大2mm ;

c. 如C尺寸增加值不等于2mm,必须进行调节。在开闸状态,首先拧松衬垫紧固螺栓(件

18),用大扳手顺时针旋转调节杆(件17)退距缩小,反之增大,调节杆转一圈的位移量大约为2mm ;

d. 拧紧衬垫紧固螺栓,关闭液压站,让制动器闭闸,测量C值,再打开制动器,测量

C尺寸的变化量 ;

e. 反复调整,直至符合要求,将衬垫紧固螺栓拧紧。