

# 低温钢焊条W707 W707Ni电焊条 5kg/盒 齐鲁焊材生产商

|      |                                      |
|------|--------------------------------------|
| 产品名称 | 低温钢焊条W707 W707Ni电焊条 5kg/盒<br>齐鲁焊材生产商 |
| 公司名称 | 河北卓君焊接材料有限公司                         |
| 价格   | .00/千克                               |
| 规格参数 | 规格:2.5-5.0mm                         |
| 公司地址 | 河北省邢台市襄都区新兴东大街巨业大厦B座261号             |
| 联系电话 | 0319-2585456 18803297221             |

## 产品详情

低温钢焊条主要是指用于在低温下工作的结构，对焊缝金属的低温韧性有严格要求。因此，一般要求焊条药皮均采用低氢型，而且在熔敷金属中，往往加入了一定剂量的镍，以提高低温韧性。

焊条由焊芯及药皮两部分构成。焊条是在金属焊芯外将涂料（药皮）均匀、向心地压涂在焊芯上。焊条种类不同，焊芯也不同。焊芯即焊条的金属芯，为了保证焊缝的质量与性能，对焊芯中各金属元素的含量都有严格的规定，特别是对有害杂质（如硫、磷等）的含量，应有严格的限制，优于母材。焊条中被药皮包覆的金属芯称为焊芯。焊芯一般是一根具有一定长度及直径的钢丝。焊接时，焊芯有两个作用：一是传导焊接电流，产生电弧把电能转换成热能，二是焊芯本身熔化作为填充金属与液体母材金属熔合形成焊缝。