

# 在模具设计时如何选用模内热切/自动切水口设备

|      |                        |
|------|------------------------|
| 产品名称 | 在模具设计时如何选用模内热切/自动切水口设备 |
| 公司名称 | 江西德思宏液压有限公司            |
| 价格   | 10000.00/件             |
| 规格参数 | 品牌:德思宏                 |
| 公司地址 | 江西省宜春市宜丰县工业园工业大道       |
| 联系电话 | 17795294084            |

## 产品详情

模内热切技术——作为一项先进的注塑加工工艺，很早就被其他国家使用。由于模内热切模具具有很多优点，如模内浇口分离自动化降低对人的依赖度，机械化作业降低产品人为品质影响，产品自动化生产降低成型周期提高生产稳定性等，因此在国外的发展比较快尤其欧美等人力成本较高的国家。那在模具设计时如何选用模内热切呢？

水口料虽然是成型物料的一部分，但它并不属于产品，所以我们应该明白，在设计模内热切模具时，对于如何选用模内热切，不能简单的考虑买家买一套模内热切系统装到模具上就成功了，我们在设计模具的时候首先考虑到浇口分离后的外观效果，又要考虑产品生产的稳定性，多个产品还要考虑到热切后浇口的一致性。理想情况是这样，但实际应用中则很难达到这种效果。在模具制作过程到后模具的使用以及模具的维修和售后服务，都存在着密切的联系。下面，我简单的描述下在模具设计时如何选用模内热切系统：

- 要注意模具上型腔数与布局的排列。因为模具型腔数与布局的排列对模内热切超高压微型油缸在系统油路上的平衡有很大的影响。把型腔数选为偶数，并且规则对称排布。
- 要注意模具模仁跟模仁板的厚度，因为模具里的切刀组件放置在模仁内，微型超高压油缸放置模仁板内，模仁跟模仁板太薄太厚都无法达到理想状态，太薄无法放置油缸跟切刀组件，太厚将增加模具重量，因此在将模内热切系统导入前需跟模内热切厂家沟通，便于定制模仁跟模仁板的厚度。
- 小型腔数的限制。由于模内热切零部件对小型腔距离的限制，在设计型腔距离很近的

模具时，要注意检查切刀组件距离。

- 模具上的顶针/镶件/水路的干涉。模内热切零部件的安装需在模具上开孔，因此要考虑到模内热切零部件周边无顶针/镶件/水路等干涉。

- 模内热切产品的成熟性。一个新面世的模内热切产品需要较长的时间来完善，因此要选择成熟性好，比较流行和应用历史长的模内热切品牌。

- 模内热切系统浇口外观控制，一套理想的模内热切系统应该选择一缸一切刀单独控制来保证浇口的热切效果。

- 要考虑技术支持和售后服务。除了首先要选用可靠的模内热切系统外，用户也要考虑万一模内热切出现任何问题，能否得到及时有效的技术支持与售后服务这一重要因素。

结合以上几点，我们比较清楚的知道模内热切相关的技术知识，就知道如何选用模内热切产品并且购买。