

现货供应PA66 DP AKV 30 X HR EF 朗盛 加纤30% 抗水解 热稳定性 高流动性

产品名称	现货供应PA66 DP AKV 30 X HR EF 朗盛 加纤30% 抗水解 热稳定性 高流动性
公司名称	上海彝优塑化科技有限公司
价格	.00/千克
规格参数	PA66:朗盛 DP AKV 30 X HR EF 性能参数:加纤30% 抗水解 热稳定性 高流动性 销售范围:全国
公司地址	上海市青浦区外青松公路7888号15幢二层A区1240室
联系电话	13501901195 13501901195

产品详情

物性信息：

玻璃纤维增强材料
添加剂

玻璃纤维增强材料, 30% 填料按重量
抗水解

特性

热稳定剂
良好的流动性

机构评级

热稳定性
EC 1907/2006 (REACH)

加工方法

注射成型

物理性能干燥调节后的单位制测试方法

1.32

表观密度

0.70

收缩率

垂直接流动方向 : 290 ° C, 2.00 mm 1	0.82
垂直接流动方向 : 120 ° C, 4小时, 2.00 mm 2	0.040
流动方向 : 290 ° C, 2.00 mm 3	0.37
流动方向 : 120 ° C, 4小时, 2.00 mm 4	0.060
机械性能干燥调节后的单位制测试方法	8200
拉伸应力 (断裂, 23 ° C)	150
拉伸应变 (断裂, 23 ° C)	3.6
弯曲模量 5(23 ° C)	8100
弯曲应力	
3.5% 应变, 23 ° C	225
23 ° C 6	240
Flexural Strain at Flexural Strength 7(23 ° C)	4.0
可燃性干燥调节后的测试方法	passed

补充信息干燥调节后的测试方法

PA 66, GHRW, 14-080, GF30

注射干燥单位制测试方法

0.030 到 0.12

简支梁无缺口冲击强度的单位制测试方法

-30 ° C < 10

23 ° C 10

简支梁无缺口冲击强度

-30 ° C 70

23 ° C 80

悬臂梁缺口冲击强度

-30 ° C < 10

23 ° C 10

无缺口伊佐德冲击强度

-30 ° C 65

23 ° C 70

多轴向仪器化冲击能量

-30 ° C 2.50

23 ° C 2.70

多轴向仪器化冲击力峰值

-30 ° C 756

23 ° C 774

热性能温度调节后的单位制测试方法
0.45 MPa, 未退火

250

1.8 MPa, 未退火

240

熔融温度 9

263

注射温度单位制测试方法

80.0

干燥时间 - Dry Air Dryer

2.0 到 6.0

加工（熔体）温度

280 到 300

模具温度

80.0 到 120