

# lowara水泵配件厂家,lowara水泵

产品名称	lowara水泵配件厂家,lowara水泵
公司名称	南京凯路里机电设备有限公司
价格	312.00/件
规格参数	lowara:Q=34 SHS40-:h=12 南京:kw=2.2
公司地址	南京市栖霞区迈皋桥创业园科技研发基地寅春路18号-02
联系电话	025-84464209 13770609131

## 产品详情

lowara水泵材质，根据不同的介子分为，304和316不锈钢

lowara水泵为lowara工厂原装电机，或者lowara水泵授权单位生产的电机。

lowara水泵防护等级为IP55

次使用，开机前，测量电动机定子绕组对机壳的冷态绝缘电阻不小于50兆欧。

初次使用或长时间停用时，必须手工将泵轴盘动数圈后再按以下步骤操作，防止机械密封吸住，导致机械密封的橡胶损坏

打开进口阀门，关闭出口阀门，让液体充满泵腔

打开泵上的排气阀，确认液体已至机封位

点动电控开关，确认电机转向

合闸，开机，打开出口阀门至三分之一行程，防止首次开机超电流运行

测量电动机电流。将出口阀门打开至可行范围内，确保电动机在额定电流内运行。

严禁低扬程，大流量超负荷运行，超负荷运行，将会导致电动机温升过高最终烧毁电机

Lowara是欧洲住宅及商用水市场的lingdao者。在水及工业流体应用领域

1. 水泵必须安装在一个通风良好但无霜冻的位置。
2. 为方便检查和修理，应留有适当空间以便对水泵和电机进行拆装。
3. 立式安装
4. 对于配置4 kW及以下电机的泵，电机的上方需要留有0.3 m的空间
5. 所配电机在5.5 kW及以上的泵，电机上至少需要留有1米的空隙，以允许使用起重设备。
6. ITT水泵卧式安装
7. 对于配置4 kW及以上电机的泵，电机的后方需要留有0.3 m的空间。
8. 所配电机在5.5 kW及以上的泵，电机后方至少需要留有0.3 m的空间，电机上方至少需要留有1米的空间，以允许使用起重设备。
9. 带底座的NB水泵必须具备与带从5.5至200 kW电机泵型相同的空间要求。
10. ITT水泵安装前的准备：
11. 承包商收到设备即应检查，确保设备存放在不会造成腐蚀也不会造成损伤的地方。如果设备在投入运行之前需要存放的时间超过6个月，应该考虑是否给泵的内部零件涂上合适的防锈剂。
12. 应该确保使用的防锈剂不会对接触的橡胶部件造成影响。
13. 应确保防锈剂能够简便地清除。
14. 为了防止水和灰尘等物进入泵里，在管路安装之前，所有的开口必须盖上帽盖。在启动水泵时如需为清除内部杂物的目的而拆开水泵，其代价会是很高的。

SHS32-250/75 ， SHS32-250/110 ，

SHS40-125/11 ， SHS40-125/15 ，

SHS40-125/22 SHS40-160/30

SHS40-160/150 ， SHS40-160/110 ，

SHS50-125/22 ， SHS50-125/30

SHS50-125/40 ， SHS50-160/55 ，

SHS50-160/75 ， SHS50-200/110

SHS50-250/150 ， SHS50-250/110 ，

SHS65-160/ ， SHS65-160/55 ，

SHS65-160/75 ， SHS65-160/110 ，

SHS65-200/150 SHS65-200/185 ,

SHS65-200/220 ,

15. 机械轴封是一种精密元件。

如果新近安装水泵的机械轴封发生故障，这常常发生在运行的最初几小时之内。这种故障的主要原因是

16. 轴封安装不正确和/或安装期间水泵的吊装不正确。

在运输途中，必须确保水泵的安全固定，以防由于过度振动和撞击给轴和轴封带来损坏。

不准通过泵轴起吊水泵