

现货供应PA66 DP 2325 H3.0 朗盛 热稳定性 耐低温撞击 超高抗冲击性

产品名称	现货供应PA66 DP 2325 H3.0 朗盛 热稳定性 耐低温撞击 超高抗冲击性
公司名称	上海犇优塑化科技有限公司
价格	.00/千克
规格参数	PA66:朗盛 DP 2325 H3.0 性能参数:热稳定性 耐低温撞击 超高抗冲击性 销售范围:全国
公司地址	上海市青浦区外青松公路7888号15幢二层A区1240室
联系电话	13501901195 13501901195

产品详情

物性信息：

基本信息添加剂

热稳定剂

特性

抗撞击性，良好

热稳定性

机构评级

EC 1907/2006 (REACH)

加工方法

注射成型

物理性能干燥调节后的单位制测试方法密度 (23 ° C)1.08--g/cmISO 1183收缩率ISO 2577 垂直流动方向 : 280 ° C, 2.00 mm 11.6--%ISO 2577 垂直流动方向 : 120 ° C, 4小时, 2.00 mm 20.20--%ISO 2577 流动方向 : 280 ° C, 2.00 mm 32.1--%ISO

2577 流动方向:120 ° C, 4小时, 2.00 mm 40.50--%ISO 2577 垂直流动方向:280 ° C, 3.00 mm 51.9--%ISO 2577 垂直流动方向:120 ° C, 4小时, 3.00 mm 60.10--%ISO 2577 流动方向:280 ° C, 3.00 mm 72.1--%ISO 2577 流动方向:120 ° C, 4小时, 3.00 mm 80.50--%ISO 2577吸水率ISO 62 饱和, 23 ° C7.0--%ISO 62 平衡, 23 ° C, 50% RH2.0--%ISO 62机械性能干燥调节后的单位制测试方法拉伸模量 (23 ° C)1800700MPaISO 527-2/1拉伸应力 屈服, 23 ° C50.030.0MPaISO 527-2/50 断裂, 23 ° C47.049.0MPaISO 527-2/5拉伸应变 屈服, 23 ° C2138%ISO 527-2/50 断裂, 23 ° C80290%ISO 527-2/5标称拉伸断裂应变 (23 ° C)5050%ISO 527-2/50弯曲模量 9(23 ° C)1700660MPaISO 178/A弯曲应力ISO 178/A 3.5% 应变, 23 ° C55.019.0MPaISO 178/A 23 ° C 1070.027.0MPaISO 178/AFlexural Strain at Flexural Strength 11(23 ° C)7.28.7%ISO 178/A可燃性干燥调节后的单位制测试方法Burning Behavior 12(> 1.00 mm)25--ISO 3795补充信息干燥调节后的测试方法ISO ShortnamePA 66-HI, GHR, 14-020--ISO 1874注射干燥单位制测试方法Residual Moisture Content0.030 到 0.12%Karl Fisher冲击性能干燥调节后的单位制测试方法简支梁缺口冲击强度ISO 179/1eA -30 ° C2020kJ/mISO 179/1eA 23 ° C50100kJ/mISO 179/1eA简支梁无缺口冲击强度ISO 179/1eU -30 ° C无断裂无断裂ISO 179/1eU 23 ° C无断裂无断裂ISO 179/1eU悬壁梁缺口冲击强度ISO 180/1A -30 ° C2520kJ/mISO 180/1A 23 ° C80100kJ/mISO 180/1A无缺口伊佐德冲击强度ISO 180/1U -30 ° C无断裂无断裂ISO 180/1U 23 ° C无断裂无断裂ISO 180/1U多轴向仪器化冲击能量ISO 6603-2 -30 ° C60.0--JISO 6603-2 23 ° C50.0--JISO 6603-2多轴向仪器化冲击力峰值ISO 6603-2 -30 ° C5400--NISO 6603-2 23 ° C3900--NISO 6603-2热性能干燥调节后的单位制测试方法热变形温度 0.45 MPa, 未退火110-- ° CISO 75-2/B 1.8 MPa, 未退火60.0-- ° CISO 75-2/A 8.0 MPa, 未退火50.0-- ° CISO 75-2/C维卡软化温度> 200-- ° CISO 306/B50, ISO 306/B120熔融温度 13263-- ° CISO 11357-3线形热膨胀系数ISO 11359-2 流动:23 到 55 ° C1.3E-4--cm/cm/ ° CISO 11359-2 横向:23 到 55 ° C1.3E-4--cm/cm/ ° CISO 11359-2电气性能干燥调节后的单位制测试方法表面电阻率1.0E+151.0E+14ohmsIEC 60093体积电阻率 (23 ° C)1.0E+191.0E+17ohms · cmIEC 60093介电强度 (23 ° C, 1.00 mm)4045kV/mmIEC 60243-1相对电容率IEC 60250 23 ° C, 100 Hz3.507.00IEC 60250 23 ° C, 1 MHz3.003.40IEC 60250耗散因数IEC 60250 23 ° C, 100 Hz8.0E-30.15IEC 60250 23 ° C, 1 MHz0.0150.075IEC 60250漏电起痕指数 (解决方案 A)600--VIEC 60112可燃性干燥调节后的单位制测试方法UL 阻燃等级UL 94 1.60 mmHB--UL 94 3.20 mmHB--UL 94灼热丝易燃指数 (2.00 mm)650-- ° CIEC 60695-2-12极限氧指数 1420--%ISO 4589-2注射干燥单位制测试方法干燥温度 - Dry Air Dryer80.0 ° C干燥时间 - Dry Air Dryer2.0 到 6.0hr加工 (熔体) 温度/span>270 到 290 ° C模具温度80.0 到 100 ° C