

堆取料机动作综合检测系统 分段无源编缆测尺（无源测尺）

产品名称	堆取料机动作综合检测系统 分段无源编缆测尺（无源测尺）
公司名称	武汉市微深节能科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:微深节能 型号:WSH-PMR 产地:湖北武汉
公司地址	湖北省武汉市汉阳区永丰街道四台匝道建材市场 3-15号2室
联系电话	13297903878

产品详情

堆取料机作为大型装卸设备，在过去往往依赖司机在驾驶室进行手动操作，这不仅导致劳动强度大、自动化程度低、生产效率低，还存在一定的安全隐患。然而，随着物联网和人工智能技术的快速发展，这些问题得到了有效的解决。

微深节能基于分段无源连续测距系统等传感器自主开发的堆取料机无人值守系统，实现了堆取料机的自动化操作，大大提高了生产效率和安全性，降低了劳动强度。该系统具备多种功能优势：

分段无源连续测距系统能够实现全流程自动控制，无需手动操作，从而极大地简化了操作流程。该系统配置了自动jingque定位系统，包括大车机身位置、悬臂回转角度与悬臂俯仰角度的精准控制，确保堆取料机能够准确无误地完成作业任务。分段无源连续测距系统还配备了大功率雷达料位计，实时监测料堆的高度，为取料过程提供jingque的数据支持。实时检测取料和堆料过程中的料流量，为恒流量控制和自动分流控制提供调节数据，进一步提高作业效率。

安全性方面，分段无源连续测距系统在大臂两侧安装了超声波测距传感器，构建了安全防撞系统，有效避免作业过程中的碰撞事故。在堆取料机行走轨道前后两侧分别安装了超声波传感器，构建行人安全防撞系统，确保作业现场人员的安全。同时，还设置了两种安全急停方式，包括上位机软件急停按钮和操作台急停按钮，以应对紧急情况下的安全停机需求。

微深节能的分段无源连续测距系统充分利用了无人化技术的优势，实现了堆取料机的自动化、智能化操作，不仅提高了生产效率和安全性，还降低了劳动强度，为大型料堆堆取作业提供了高效、安全的解决方案。随着技术的不断进步和应用范围的扩大，相信这一系统将在未来得到更广泛的应用和推广。