

安全玻璃3CCC认证的普及认识

产品名称	安全玻璃3CCC认证的普及认识
公司名称	贯标集团
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	南京市仙林大道10号三宝科技园1号楼B座6层
联系电话	4009992068 13382035157

产品详情

引言

因参与玻璃深加工企业CCC认证多年，对认证企业接触相关认证到熟悉认证流程，以及该如何对待认证和对证书的理解和使用有一些自己的理解和认识，随着近两年认证机构对相关的强制性认证的管理和审核的力度进一步从强、从严，下面提出自己对认证几个方面的看法，以抛砖引玉，希望能对企业进行CCC认证有所帮助和参考。

CCC认证简介

CCC认证

CCC认证即是“中国强制认证”，其英文名称为“China Compulsory Certification”，缩写为CCC。CCC认证的标志为“CCC”，是国家认证认可监督管理委员会根据《强制性产品认证管理规定》（中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局令第5号）制定的产品认证制度。

安全玻璃CCC认证

安全玻璃CCC认证是指针对安全玻璃产品进行的认证。安全玻璃产品包括：汽车玻璃、建筑用安全玻璃、铁道车辆用玻璃；凡是列入到强制性产品认证目录内的产品，须获得强制性产品认证证书和加施中国强制性认证标志，才能出厂、销售、进口或在其他经营活动中使用。安全玻璃产品按结构分类，主要有钢化玻璃、夹层玻璃、中空玻璃三大类。

（1）钢化玻璃：普通平板玻璃原片经裁切、磨边、清洗等预处理后，进行先加热后快速均匀冷却的钢化处理后成型。经钢化后的玻璃具有良好的抗弯和抗冲击等机械性能。

(2) 夹层玻璃：一般按生产工艺分干法夹层和湿法夹层，目前主要采用“胶片热压”的干法工艺，将中间膜（通常称胶片，常见的胶片有PVB、SGP、EVA、PU等）夹在两层或多层普通/钢化玻璃之间热压加工等工序而成。夹层玻璃具有明显的抗震防盗、防爆和抗冲击等特性；根据中间膜层的不同还具有透光度高/遮光度好、防紫外线效果好、隔音效果佳等性能。

(3) 中空玻璃：中空玻璃是用两片或两片以上的玻璃组合，玻璃与玻璃之间以有效支撑（如铝合金框架）均匀隔开，使玻璃层间形成有干燥气体（空气或惰性气体）空间的玻璃制品。中空玻璃具有隔热、隔音、保持室内适宜温度及光线等优点。

认证单元划分及检测项目

建筑用安全夹层玻璃

建筑夹层玻璃按照两边玻璃的种类、中间层的种类（PVB/EVA/EN/湿法灌浆等）、中间层的厚度、产品的总厚度来划分单元。每个单元的普通/钢化夹层玻璃按照GB15763.3-2009分别进行检验，检验项目包括：耐湿性、耐热性、耐辐照性、落球冲击剥离性能及霰弹袋冲击性能。

建筑钢化玻璃

建筑用钢化玻璃分为普通钢化玻璃（含镀膜钢化或钢化镀膜玻璃）、装饰类钢化玻璃（含压花、釉面、刻花、磨砂、喷砂钢化玻璃等。装饰类钢化玻璃系指装饰覆盖率 30%的钢化玻璃）。每种玻璃均按照公称厚度范围划分单元。按照GB15763.2-2005进行检验，检验项目包括：碎片状态（最大展开面积、最大拱高、最小邻边夹角）、抗冲击性及霰弹袋冲击性能试验。

建筑（安全）中空玻璃

建筑用中空玻璃按构成中空玻璃的密封方式和材料种类划分单元。每个单元的试验片按照GB/T11944-2012进行检验，检验项目包括：露点、耐紫外线辐照性能、水气密封耐久性能。

关键原材料

对生产企业来说，钢化玻璃的浮法玻璃原片、夹层玻璃的中间层（PVB/EVA/EN等胶片，湿法夹层灌浆），中空玻璃的内道密封胶（丁基胶、复合胶条等）、外道密封胶（聚硫胶、硅酮胶、聚氨酯等）、干燥剂（A类、B类）以及构成中空玻璃的单片玻璃（钢化玻璃、夹层玻璃）均属于关键原材料。企业应识别并在采购文件中明确技术要求，进货时进行抽样进货检验。常用关键原材料进货检验分析如下：

(1) 玻璃原片：每批抽取2片按照GB11614-2009标准进行产品外观质量（气泡、缺陷、划伤等缺陷）、尺寸偏差、厚度偏差、对角线差、弯曲度等检验。

(2) 丁基胶：每批抽取1桶按照JC/T914-2014标准进行产品颜色、打胶均匀性、拉丝、气泡等检验。

(3) 双组份硅酮胶：每批抽取一组中的少量按比例混合后，按照GB24266-2009或GB16776-2005标准进行产品颜色、打胶均匀性、连续性、气味等检验。

(4) 干燥剂：每批抽取1袋中的少量，按照JC/T2072-2011或GB/T10504-2008标准进行产品颜色、颗粒均匀性、温升试验等检验。

(5) PVB胶片：每批裁剪一段，按照JC/T2166-2013标准进行厚度、外观、水纹、可见缺陷等检验。

此外，企业还应按照规定的频次（一般为1次/年或变更原材料时）要求供应商提供第三方机构合格证明进行定期确认检验。可以是原材料关键性能检验报告，也可以是成品检验报告（如胶片用夹层玻璃检验报告）或者有效CCC认证证书证明。

计量测仪器设备的配备

按照国家文件《CNCA-00C-004强制性产品认证实施规则生产企业检测资源及其他认证结果的利用》的要求，当生产企业实验室的检测资源具备了相应产品及特定项目的检测能力时，可利用工厂自身检测资源替代在CCC指定实验室进行样品检测全部或部分检测项目。

认证过程重点注意事项

企业根据产品，结合工厂实际情况确认生产单

(1) 产品的不同厚度、最大展开面积、最小临边夹角、弯钢的大小、中空玻璃外道胶的种类、夹层玻璃中间层的种类厚度或者玻璃是否钢化等，须与所得到的证书要一致。

(2) 如果产品型号发生变更或者需要增加产品型号，需要提前向相关机构申请，得到最新的证书后方可生产，切不可生产证书之外的相关产品，无视认证的要求，造成审核不通过，甚至证书暂停。

原材料厂家申报

(1) 工厂的关键性原材料初始审核要尽量多申报原材料厂家，避免出现原材厂家由于种种原因，如倒闭、更名、价格波动、产品质量问题等等造成生产和认证上的不连续。

(2) 在年审时如发生上述此类问题应当及时向认证机构申请变更，增加新的原材料厂家，切不可在没有申请变更的情况下使用证书之外的原材料。以免在审核过程中，造成原材料的不一致性。

(3) 原材料厂家的检验报告要求一年有效期，要及时确认和更新最新检验报告。

注意检验仪器设备有效期

多数检验仪器设备有效期最少是一年一次。注意有效期的时间及时送到相关的检测机构做好计量工作，并且做好对相关检测机构进行评价工作。

及时并如实填写相关记录

按照工厂实际运行情况，及时并如实填写相关记录，如办公、供销、质检、生产记录等。记录不仅能反映公司整体运营的能力和规范性，起到产品追溯的作用，并且能够及时发现问题，解决问题。

小结

CCC认证只是一种手段，提高和保证产品质量才是目的。企业要加强产品质量的重视，确认认证单元，完善检测设备，及时记录工艺参数记录，做到随时验证、随时跟踪出厂的产品，严控产品的生产流程及工序，在关键工序生产环节涉及到生产过程监控或半成品的检验，结合生产产品的国家标准要求和企业实际情况，认真学习CNCA-04C-028《安全玻璃强制性认证实施规则》附件1《产品强制性认证工厂质量保证能力要求》的各项条款，熟练运用各项条款到日常的工作中，这样就顺利通过认证并能保证产品质量。