

锯条闪光对焊机 锯条对焊机供应商 钢带对接机价格

产品名称	锯条闪光对焊机 锯条对焊机供应商 钢带对接机价格
公司名称	武强县恒峰机电设备厂
价格	面议
规格参数	品牌:恒峰 型号:UNJ-12
公司地址	河北省衡水市武强县北代乡前西代村
联系电话	13131867828

产品详情

锯条闪光对焊机工作原理

本机为闪光对焊机，闪光对焊的优点是可焊的金属和合金范围非常广泛，某些焊件用其它焊接工艺很难焊接甚至不能焊接的合金，用闪光对焊可以焊成。

闪光对焊有两种方法：1.连续闪光对焊。2.预热闪光对焊。

1.连续闪光对焊：将焊件夹紧，移动夹具在两焊件轻轻地接触时，即开使通电，加热并有接触点加热形成的液态金属过梁爆破的火花喷射，形成连续闪光，当闪光加热到适当温度时，动夹具突然加速，以很大的压力使焊件端面互相挤压，随即切断电流，接合面处互相结晶，而形成牢固接头，这一阶段为顶锻，闪光加热和顶锻加压是闪光对焊的主要阶段，预热闪光是对焊在连续闪光前先预热。