

# 不锈钢细丝接头机 铝线碰焊机 河北铝丝对焊机厂子

产品名称	不锈钢细丝接头机 铝线碰焊机 河北铝丝对焊机厂子
公司名称	武强县恒峰机电设备厂
价格	面议
规格参数	品牌:恒峰 型号:UN-7
公司地址	河北省衡水市武强县北代乡前西代村
联系电话	13131867828

## 产品详情

### 不锈钢细丝接头机的使用方法

焊接前按焊件之形状调整钳口距离，焊件夹紧于电极之上，并使两焊件中心线对正，调整钳口距离（一般焊件截面大伸出长度大，反之就小），焊接时将焊件端面加工，以保证良好接触，选好适当的电流档位，转动进给手柄使钳口得到最大距离，然后将焊件夹紧于电极上，再将进给手柄放回原处，按下开关，电源接通，低压大电流就从焊件通过，使焊件瞬时熔化，在弹簧的作用下能自动送料加压，当焊件因塑性变形而缩短，达到规定的顶锻留量时，松开按钮，此时焊接完成。