

密炼双腕单螺杆造粒机

产品名称	密炼双腕单螺杆造粒机
公司名称	昆山密拿机械有限公司
价格	1.00/套
规格参数	品牌:密拿 型号:KS-100 电机:75KW
公司地址	玉山镇新城南路529号3号房
联系电话	0512-50178602 18261029299

产品详情

密炼双腕单螺杆造粒机造粒工艺为：密炼机---提升机---双腕喂料机---单螺杆造粒机---水环模面热切机头---离心脱水机---振动筛---高速混合机---沸腾床---成品料仓

一般采用这种方式造粒的物料有：内外屏蔽电缆料，pvc电缆料，高填充料及橡胶电缆料。其中双腕喂料速度快，物料塑化均匀，高效低能耗。

主机采用单螺杆造粒机型，料筒采用电加热，水冷却自动控制机筒温度。螺杆芯部可通水（油）冷却，控制螺杆温度。机头装有测试熔温熔压的压力传感器。一般螺杆分为三段即加料段，压缩段，均化段。
加料段——底径较小，主要作用是输送原料给后段，因此主要是输送能力问题，参数（ l_1, h_1 ）， $h_1 = (0.12 - 0.14) d$ 。压缩段——底径变化，主要作用是压实、熔融物料，建立压力。参数压缩比 $= h_1 / h_3$ 及 l_2 。准确应以渐变度 $a = (h_1 - h_3) / l_2$ 。均化段（计量段）——将压缩段已熔物料定量定温地挤到螺杆最前端、参数（ l_3, h_3 ）， $h_3 = (0.05 - 0.07) d$ 。

昆山密拿机械生产的密炼双腕单螺杆造粒机组，耐磨、易损件少、结构合理、操作维修方便，高效节能，彻底降低能耗。规格齐全，技术含量高，性能稳定，价格低，处于同行业领先地位，欢迎新老客户莅临指导。