

甘肃无缝碳钢四通生产厂家

| | |
|------|---------------|
| 产品名称 | 甘肃无缝碳钢四通生产厂家 |
| 公司名称 | 沧州市禹拓管道装备有限公司 |
| 价格 | .00/件 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 河北省盐山县开发区 |
| 联系电话 | 13582724391 |

产品详情

沧州禹拓管道装备有限公司 热压成形是将大于四通直径的管坯.压扁约至四通直径的尺寸.在拉伸支管的部位开一个孔,管坯经加热.放入成形模中.并在管坯内装入拉伸支管的冲模,在压力的作用下管坯被径向压缩.在径向压缩的过程中金属向支管方向流动并在冲模的拉伸下形成支管.整个过程是通过管坯的径向压缩和支管部位的拉伸过程而成形.与液压胀形四通不同的是.热压四通支管的金属是由管坯的径向运动进行补偿的.所以也称为径向补偿工艺。

合金钢正四通，其他名称：四叉、十字接头、十字天。正四通用来连接四根公称通径相同，并成垂直相交的管子。正四通按材质可分为：不锈钢正四通、合金钢异径四通、碳钢正四通等。多用与管子相同的材料制成。有弯头（肘管）、法兰、三通

管、四通管（十字头）和异径管（大小头）等。弯头用于管接转弯的地方；法兰用于使管子与管子相互连接的零件，连接于管端，三通管用于三根管子汇集的地方；正四通用于四根管子汇集的地方。正四通具有连接方便、操作简单等特点。正四通广泛应用于化工、石油、冶金、燃气、电力、造船、空调，汽车、建筑、热力管道、真空设备及各种工业管道上。

四通为管件.管道连接件.又叫管件四通或者四通管件.四通接头.用在主管道要分支管处.

四通有等径和异径之分.等径四通的接管端部均为相同的尺寸,异径的四通的主管接管尺寸相同.而支管的接管尺寸小于主管的接管尺寸.目前所采用的工艺有液压胀形和热压成形两种.

热压成形

热压成形是将大于四通直径的管坯.压扁约至四通直径的尺寸.在拉伸支管的部位开一个孔,管坯经加热.放入成形模中.并在管坯内装入拉伸支管的冲模,在压力的作用下管坯被径向压缩.在径向压缩的过程中金属向支管方向流动并在冲模的拉伸下形成支管.整个过程是通过管坯的径向压缩和支管部位的拉伸过程而成形.与液压胀形四通不同

