

1013B 日本宇部 (pa6塑胶)

产品名称	1013B 日本宇部 (pa6塑胶)
公司名称	宇盛高分子材料(广州)有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	广州市天河区黄埔大道西365号1403室GQ02(注册地址)
联系电话	15121737109 15121737109

产品详情

Nylon PA6 1013B 低粘度 高流动 纯树脂 UBE Industries, Ltd. 尼龙6

4MID PA6 9B20000 注射成型 4Plas 尼龙64MID PA6 9B20400 H 热稳定 抗紫外线 4Plas 尼龙64MID PA6 9B20400 抗紫外线 4Plas 尼龙64MID PA6 9B21030 FR1 矿物30%填料 4Plas 尼龙64MID PA6 9B21030 H 热稳定 矿物30%填料 4Plas 尼龙64MID PA6 9B21730 H 热稳定 玻璃\矿物30%填料 4Plas 尼龙64MID PA6 9B21740 玻璃\矿物40%填料 4Plas 尼龙64MID PA6 9B22115 FR5L-S 低烟度 玻纤15%增强 4Plas 尼龙64MID PA6 9B22115 HFR1 热稳定 玻纤15%增强 4Plas 尼龙64MID PA6 9B22115 HUV 玻纤15%增强 热稳定 抗紫外线 4Plas 尼龙64MID PA6 9B22115 XHFR1 玻纤15%增强 热稳定 4Plas 尼龙64MID PA6 9B22115 玻纤15%增强 4Plas 尼龙64MID PA6 9B22120 H 玻纤20%增强 热稳定 4Plas 尼龙64MID PA6 9B22120 I 冲击改性 玻纤20%增强 4Plas 尼龙64MID PA6 9B22125 H 玻纤25%增强 热稳定 4Plas 尼龙64MID PA6 9B22125 玻纤25%增强 4Plas 尼龙64MID PA6 9B22130 F-G 食品级 玻纤30%增强 4Plas 尼龙64MID PA6 9B22130 FR1 玻纤30%增强 4Plas 尼龙64MID PA6 9B22130 FRR5H 无卤阻燃V-0 防火 热稳定 玻纤30%增强 4Plas 尼龙64MID PA6 9B22130 H 热稳定 玻纤30%增强 4Plas 尼龙64MID PA6 9B22130 HUV 抗紫外线 热稳定 玻纤30%增强 4Plas 尼龙64MID PA6 9B22130 HUVI 抗紫外线 热稳定 玻纤30%增强 冲击改性 4Plas 尼龙6

4MID PA6 9B22130 I 玻纤30%增强 冲击改性 4Plas 尼龙64MID PA6 9B22130 I3 玻纤30%增强 冲击改性 4Plas 尼龙64MID PA6 9B22130 I5 耐低温 玻纤30%增强 冲击改性 4Plas 尼龙64MID PA6 9B22130 UV 抗紫外线 玻纤30%增强 4Plas 尼龙64MID PA6 9B22130 玻纤30%增强 4Plas 尼龙64MID PA6 9B22135 HUV 抗紫外线 热稳定 玻纤35%增强 4Plas 尼龙64MID PA6 9B22135 玻纤35%增强 4Plas 尼龙64MID PA6 9B22140 H 热稳定 玻纤40%增强 4Plas 尼龙64MID PA6 9B22140 HUV 抗紫外线 热稳定 玻纤40%增强 4Plas 尼龙64MID PA6 9B22140 HUVW 低翘曲 抗紫外线 热稳定 玻纤40%增强 4Plas 尼龙64MID PA6 9B22140 I 玻纤40%增强 冲击改性 4Plas 尼龙64MID PA6 9B22140 玻纤40%增强 4Plas 尼龙6

分类：防静电PA，导电PA，加纤防火PA，防火PA，抗紫外线耐候PA，高温挤出级PAPA尼龙性质：结晶性热可塑性塑料，有明显熔点，Nylon6 Tm为220-230，Nylon66则为260-270，Nylon本身具吸水基故有吸水性，成形前须干燥，温度过高干燥则尼龙粒变色。优点：1、具高抗张强度；2、耐韧、耐冲击性特优；3、自润性、耐磨性佳、耐药品性优；4、低温特性佳；5、具自熄性用途：电子电器：连接器、卷线轴、计时器、护盖断路器、开关壳座汽车：散热风扇、门把、油箱盖、进气隔栅、水箱护盖、灯座工业零件：椅座、自行车输框、溜冰鞋底座、纺织梭、踏板、滑轮

分类：防静电PA，导电PA，加纤防火PA，防火PA，抗紫外线耐候PA，高温挤出级PA。PA性质：结晶性热可塑性塑料，有明显熔点，Nylon6 Tm为220-230，Nylon66则为260-270，Nylon本身具吸水基故有吸水性，成形前须干燥，温度过高干燥则尼龙粒变色。优点：1、具高抗张强度；2、耐韧、耐冲击性特优；3、自润性、耐磨性佳、耐药品性优；4、低温特性佳；5、具自熄性用途：电子电器：连接器、卷线轴、计时器、护盖断路器、开关壳座汽车：散热风扇、门把、油箱盖、进气隔栅、水箱护盖、灯座工业零件：椅座、自行车输框、溜冰鞋底座、纺织梭、踏板、滑轮

PA6的概述

PA6简介尼龙（聚酰胺）是最早且应用最广泛的热塑性工程塑料。具有强韧、耐磨、耐冲击、耐疲劳、耐腐蚀、耐油等优异性能。经过60多年的发展，世界尼龙产量接近600万t，成为五大工程塑料中产量最大、用途最广、品种最多的重要的高分子材料但尼龙,尤其是PA6存在低温和干态冲击性能差、吸水率大等弱点。为适应工业发展的需要，使其向高冲击、低吸水和优化加工等方向发展的研究成为广泛关注的课题。在很多应用领域中，对尼龙的韧性有更高的要求，因此对PA6进行增韧改性具有重要的理论和实际意义。美国、西欧和日本先后开发了各种牌号的高抗冲击性尼龙6合金（超韧尼龙）。其具有代表性的有Du Pont公司的Zytel-ST系列...

【PA6】PA6的一般性能

尼龙6（PA6）是由环己内酰胺开环缩聚而成，PA6首先由德国的BASF联营公司于1937年开发出来，1942年正式工业化生产。聚酰胺大分子结构中含有大量的酰胺基团，大分子末端为氨基或羧基，是一种强极性，能形成氢键且具有一定反应活性的半结晶性聚合物。PA6为单斜晶系呈平面“锯齿形”，形成 α 型和 β 型结晶，通常结晶度为20-30%，结晶密度为1.24g.cm⁻³[2]。由于结晶度小，有大量的酰胺键分布在非晶区中，这部分酰胺键可以与水分子配位，即具有吸水性。PA6具有优异的综合性能：强度高、韧性较好（湿态）；耐油、耐有机溶剂、耐化学药品性能好；摩擦系数小，自润滑性能优良；加工性能好，因此得到广泛的应用...

【PA6】PA6的应用领域

由于PA6良好的综合性能被广泛应用于-如汽车、电子电气、机械、包装、兵器、通讯、航空航天、办公机器、家电、建筑、日用品、体育用品等领域，特别是汽车、电子电气、包装等行业的用量一直呈上升趋势。我国的应用研究较早，始于20世纪60年代，但是应用量一直很少，近年来，应用范围不断拓宽，应用量增长较快。1999-2005年间交通领域和电子电器对PA6需求有较大的增长，消费量将从1999年的770kt增至2005年的1033kt，这两项的需求量占尼龙6需求总量的40%以上，交通领域的汽车行业是尼龙6最重要的应用领域。韧性PA6主要用作油管夹、卡扣、车门、前后盖板、把手等

【PA6】PA6的加工

目前在PA6工程塑料业中，80%采用了注射成型。在塑料制品成型过程中，由于成型材料、成型模具、注射机、辅助设备、成型环境等多种因素的影响，注塑制品的内在及外观质量经常会出现各种各样的问题。一般来说，PA制品成型质量主要包括制品外观、制品尺寸精度以及制品的物理性能等。产生这些缺陷的原因是多方面的，可能是PA6塑料材料或注塑成型工艺选择不当可能是模具设计不合理，也可能是多因素综合作用的结果。本文对一些典型注射成型缺陷的成因从注塑成型工艺及设备、注塑模具、塑料材料三方面对注塑件常见的质量缺陷作一分析...

【PA6】PA6的发展前景

国内外学者对尼龙6改性进行了大量的研究，获得了许多综合性能优良，加工性能好的产品。但于我国经济发展的需求和国外先进技术相比，差距是不言而喻的。目前我们应当重视将比较成熟的研究成果进行中试，直至规模生产，从而减低国内用户的生产成本。同时应当在加强传统PA6共混手段研究的基础上,逐步开展一些新型PA6改性方法的研究，加速尼龙6改性研究步伐，开发系列化的耐高温、低吸湿、可电镀、高硬度、高强度、高阻隔性等特殊性能的改性PA6，进一步拓宽尼龙6应用领域以适应科技发展需要。采用聚烯烃弹性体增韧方法制备高韧性尼龙6是目前增韧PA6的最主要开发方向.PA6特性：机械强度、刚度、硬度、韧性高、耐老化性能好、机械减振能力好、良好的滑动性、优异的耐磨性、机械加工性能好、用于精密有效控制时、无蠕变现象、抗磨性能良好、尺寸稳定性好。用途广泛用于化工机械，防腐设备的制齿轮及零件坯料。耐磨零件，传动结构件，家用电器零件，汽车制造零件，丝杆防止机械零件，化工机械零件，化工设备等。电子电器：连接器、卷线轴、计时器、护盖断路器、开关壳座；汽车：散热风扇、门把、油箱盖、进气隔栅、水箱护盖、灯座；轴承,齿轮,油管,容器,日用品,椅座、自行车轮框、溜冰鞋底座、纺织梭、踏板、滑轮；PA性质：结晶性热可塑性塑料，有明显熔点，为220-230，本身具吸水基故有吸水性，加工前须干燥，温度过高干燥则尼龙粒变色 PA6应用：工业生产中泛用于制造轴承、圆齿轮、凸轮、伞齿轮

、各种滚子、滑轮、泵叶轮、风扇叶片、蜗轮、推进器、螺钉、螺母、垫片、高压密封圈、耐油密封垫片、耐油容器、外壳、软管、电缆护套、剪切机、滑轮套、牛头刨床滑块、电磁分配阀座、冷陈设备、衬垫、轴承保持架、汽车和拖拉机上各种输油管、活塞、绳索、传动皮带，纺织机械工业设备零雾料，以及日用品和包装薄膜等。优点：1). 强度和耐久性，优良的刚性和耐热性的结合2). 优化部件设计，优异的着色性能，完美的表面外观，能够适用于复杂的结构成型，并帮助设计开发者开发新造型产品3). 良好的加工性，优异的流动性及热稳定性使材料加工条件更为宽松，使注塑件微型化4).

极高的热稳定性，能在高达270度的波峰焊锡中不挂锡5). 广泛的温度和频率范围内恒定的电气性，确保装置设备的使用百分百安全。加工成型加工性极好：可注塑、吹塑、浇塑、喷涂、粉末成型、机加工、焊接、粘接。 1). 强度和耐久性，优良的刚性和耐热性的结合 2). 优化部件设计，优异的着色性能，完美的表面外观，能够适用于复杂的结构成型，并帮助设计开发者开发新造型产品 3). 良好的加工性，优异的流动性及热稳定性使材料加工条件更为宽松，使注塑件微型化 4). 极高的热稳定性，能在高达270度的波峰焊锡中不挂锡 5). 广泛的温度和频率范围内恒定的电气性，确保装置设备的使用百分百安全。

编辑本段PA6在汽车领域中的应用 内外饰部件 汽车用高性能增强聚酰胺复合材料具有优异的耐气候性、良好的油漆性能和杰出的表现效果，为了满足在内外饰方面的使用要求，增强聚酰胺材料应具备以下要求： 1). 高耐热，长期使用； 2) 优异的刚性和韧性的结合； 3). 能够满足强烈的温度和湿度的不断变化而承受巨大的应变； 4). 出色的尺寸稳定性，具有防翘曲的效果； 5). 具有高表面质量，表面光洁。

发动机周边部件 汽车用高性能增强聚酰胺复合材料制造发动机周边部件，如进气歧管、发动机罩盖等，可以代替传统金属材料，为了满足在发动机周边部件的使用要求，聚酰胺材料应具备以下优点： 1). 优异的强度和韧性，满足结构部件的机械性能； 2). 出色的耐热性，可以在高达130 温度下连续使用； 3). 长期的耐疲劳性，热老化后性能保持好； 4). 出色的尺寸稳定性，具有防翘曲的效果； 5). 表面效果好，无浮纤； 6).

耐油性好，耐腐蚀性佳。 PA6中文名称聚酰胺，俗称尼龙单6，系结晶性热塑性工程塑料。 优点：1、具高抗张强度；2、耐韧、耐冲击性特优；3、自润性、耐磨性佳、耐药品性优；4、低温特性佳；5、具自熄性。

用途：1、电子电器：连接器、卷线轴、计时器、护盖断路器、开关壳座、插座、接头等； 2、汽车：散热风扇、门把、油箱盖、进气隔栅、水箱护盖、灯座、滤油器、垫圈等； 3、工业零件：椅座、自行车输框、溜冰鞋底座、纺织梭、踏板、滑轮、电动工具等； 4、其他：建材、五金、渔网、渔具、纺丝、包装材料、编织袋、扎线带等。

分类：防静电PA、导电PA、加纤防火PA、防火PA、抗紫外线耐候PA、高温挤出级PA。

应用范围 工业生产中泛用于制造轴承、圆齿轮、凸轮机、伞齿轮、各种滚子、滑轮、泵叶轮、风扇叶片、蜗轮、 推进器、螺钉、螺母、垫片、高压密封圈、耐油密封垫片、耐油容器、外壳、软管、电缆护套、剪切机 滑轮套、牛头刨床滑块、电磁分配阀座、冷陈设备、衬垫、轴承保持架、汽车和拖拉机上各种输油管、

活塞、绳索、传动皮带，纺织机械工业设备零雾料，以及日用品和包装薄膜等。 加工工艺 干燥处理：

由于PA6很容易吸收水分，因此加工前的干燥特别要注意，如果材料是用防水材料包装供应的，则容器应保持密闭。如果湿度大于0.2%，建议在80 以上的热空气中干燥16小时。如果材料已经在空气中暴露超过8小时，建议进行温度为105 ，8小时以上的真空烘干。

融化温度： 230-280 ，对于增强品种为250-280 。 模具温度： 80-90 。

模具温度很显著地影响结晶度，而结晶度又影响着塑件的机械特性。对于结构部件来说结晶度很重要，因此建议模具温度为80-90 。对于薄壁的、流程较长的塑件也建议施用较高的模具温度。增大模具温度可以提高塑件的强度和刚度，但却降低了韧性。如果壁厚大于3mm，建议使用20-40 的低温 模具。对于玻璃纤维增强材料模具温度应大于80 。

注射压力： 一般在750-1250bar之间（取决于材料和产品设计） 注射速度：

高速（对增强材料要稍微降低） 流道和浇口： 对于PA6的凝固时间很短，因此浇口的位置非常重要。浇口孔径不要小于0.5*T（这里T为塑件的厚度）。 如果使用热流道，浇口尺寸应比使用常规流道小一些，因为热流道能够帮助阻止材料过早凝固。如果用潜入式浇口，浇口的最小直径应当是0.75mm。

