

Makrolon PC 1881 科思创

产品名称	Makrolon PC 1881 科思创
公司名称	东莞市虹霏塑胶有限公司
价格	.00/件
规格参数	厂家:科思创 规格:25KG/包 颜色:透明
公司地址	广东省东莞市常平镇塑华街35号（注册地址）
联系电话	15118562776 15118562776

产品详情

PC树脂的成形和干燥条件

PC树脂一般通过热可塑成形方法（射出成形、射出压缩成形、挤出成形、吹塑成形、拉拔（Pultrusion）成形等）进行成形。具有代表性的成形方法是射出成形。因PC树脂的高分子链包含了碳酸酯键，当与水分共同被加热时，会发生加水分解，这样，除了会见到伴随着物性、尤其是分子量的降低而导致耐冲击强度降低外，外观上也会产生银条（银纹）或空隙（气泡）等，因此，在成形前必须进行干燥。具体来说，建议在120 的条件下热风干燥4~5小时以上，使得粒子中的吸水率处于0.015~0.020%以下。

PC树脂与其他透明材料的比较

另一方面，如果和代表性透明树脂的丙烯酸树脂（PMMA树脂）比较，如下表所示，PC树脂在耐冲击性、耐热性、吸水率（因吸水尺寸变化的指标）、进而在自我灭火性方面更胜一筹，但在高透明性这一点上，PMMA树脂则更好。

另外，PC树脂因为在分子结构中有苯环（吸收近紫外光），有时会因为长期暴露在日光等含有紫外线的光中而出现泛黄或脆化。进而，在有些成形条件下，会明显出现光学上的异向性，另外，因为高分子链的重复单位（单体单位）的结构中拥有碳酸酯键（-OCOO-），在碱性或湿热条件下使用，会因为加水分解而使得性能降低，在这一点上也必须注意。