

长期供应德国JOYNER手动阀BAE311 301 BH 320 401

产品名称	长期供应德国JOYNER手动阀BAE311 301 BH 320 401
公司名称	厦门爱特斯机电有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	厦门市集美区后溪镇珩山一里7号1702室（注册地址）
联系电话	13959767983 13959767983

产品详情

德国JOYNER气动阀P311 501图中，1、机体；11、输送机构；12、支撑板；13、放置箱；14、第二弹簧；15、延边；16、导向柱；17、导向板；2、运输机构；21、摇臂；22、转轴；23、伺服电机；24、定位板；241、腰形孔；25、定位杆；26、配重块；27、吸盘；28、调节杆；29、螺母；31、支撑架；32、转动辊；33、输送带；34、拨块；35、套筒；36、导杆；37、第一弹簧；38、驱动电机。

具体实施方式

[0035]

以下结合附图对本实用新型作进一步详细说明。

[0036]

实施例1

[0037]

参照图1和图2，为本实用新型公开的一种平面贴标机的进料装置，包括设置在输送机构11进料端的放置箱13，输送机构11包括转动连接在机体1上皮带，以及用于驱动皮带转动的电机。放置箱13通过支撑板12放置在机体1上，放置箱13在背离支撑板12且靠近皮带的一侧均开设有开口，以便于槽者向放置箱13内放置待贴标的产品。

[0038]

参照图1和图2，机体1在靠近放置箱13的一端设有用于运输待贴标产品的运输机构2，运输机构2包括摇臂21、伺服电机23、定位板24和吸盘27，摇臂21通过转轴22转动连接在机体1上，摇臂21固定连接在转轴22

上，且摇臂21设置在皮带沿长度方向的一侧。伺服电机23通过连接板固定连接在摇臂21背离机体1的一侧，伺服电机23的输出轴固与转轴22固定连接。定位板24通过定位杆25转动连接在摇臂21远离转轴22的一端，定位杆25穿设在摇臂21中，且定位杆25在摇臂21背离定位板24的一端固定连接有配重块26。定位板24远离摇臂21的一侧延伸到皮带的上方，定位板24朝向皮带的一侧设有两对吸盘27，两对吸盘27沿定位杆25的轴线对称设置，同一对两个吸盘27沿皮带长度方向的中心线对称设置。

[0039]

参照图1和图2，贴标机在对待贴标的产品进行加工时，操作者先将待贴标的产品放置到放置箱13中，接着操作者启动伺服电机23驱动转轴22转动，转轴22带动摇臂21在机体1上摆动。并且摇臂21带动定位板24向放置箱13靠近，此时定位板24在配重块26重力的作用下，定位板24上摇臂21上转动，使得定位板24始终保持水平状态。直至定位板24位于放置箱13正上方时，吸盘27对最上方的产品进行吸附，然后操作者启动伺服电机23反转，伺服电机23驱动摇臂21带动产品向皮带靠近。当产品靠近皮带时，吸盘27停止吸附，使得产品自然下落到皮带上，从而吸盘27实现了自动输送产品的目的，进而提升了生产效率，以减轻操作者的劳动力。