

NimoniC C-263镍合金弹簧垫圈

产品名称	NimoniC C-263镍合金弹簧垫圈
公司名称	上海威力金属集团有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市松江区泗泾镇泗砖公路600号
联系电话	13661845828 13661845828

产品详情

NimoniC C-263特性及性能

上海威力金属集团有限公司是NimoniC C-263 不锈钢行业的领hang者，xian进的生产ji术，坚持以科技为yin领企业不断的发展，不断提升德慧的品质。德慧始终坚信，成绩属于过去，辉煌依赖，坚持，yin领NimoniC C-263不锈钢行业的发展是德慧永恒的追求！

NimoniC C-263牌号: NimoniC C-263碳 C: 0.06硅 Si: — 锰 Mn: — 铬 Cr: 20镍 Ni: 余量钼 Mo: 5.9钴 Co: 20钨 W: — 铝 Al: 0.45铜 Cu: — 钛 Ti: 2.1铁 Fe: 0.05其他(%): —

NimoniC C-263生产工艺：冶炼方面：为了获得更纯净化的钢水，减低气体含量与有害元素含量；同时由于部分合金中有易yang化元素如Al, Ti等存在，非真空方式冶炼难以控制；更是为了获得更hao的热塑性，镍基耐热合金，通常采用真空感应炉熔炼，甚至用真空感应冶炼加真空自耗炉或电渣炉重熔方式进行生产。变形方面：采用锻造、轧制工艺，对于热塑性差的合金甚至采用挤压开坯后轧制或用软钢(或不锈钢)包套直接挤压工艺。变形的目的是为了破碎铸造组织，优化微观组织结构。铸造方面：通常用真空感应炉熔炼母合金保zheng成分与控制气体与杂质含量，并用真空重熔-精密铸造法制成零件。热处理fang面：变形合金和部分铸造合金需进行热处理，包括固溶处li、中间处li和时效处li，以Udmet500合金为例，它的热处理制度分为四段：固溶处li，1175℃，2小时，空冷；中间处li，1080℃，4小时，空冷；一次时效处li，843℃，24小时，空冷；二次时效处li，760℃，16小时，空冷。以获得所要求的组织状态和良hao的综合性能。