

供应汽车摩托车用蜂窝陶瓷催化剂载体

产品名称	供应汽车摩托车用蜂窝陶瓷催化剂载体
公司名称	广西辉煌朗洁环保科技有限公司
价格	1200.00/升
规格参数	品牌:北辉化陶 型号:BHHTFWZT002 付款方式:款到付货
公司地址	广西北海市西藏路36号
联系电话	+086-0779-2228072/2228285

产品详情

一、产品介绍：

蜂窝陶瓷载体的材质主要有堇青石，汽车尾气处理用的蜂窝陶瓷材料常为多孔堇青石，主要作用是提供承载催化剂涂层的惰性物理结构。为了在较小的体积内有较大的催化表面，载体表面制成为蜂窝状。最大优点就是比表面大，热膨胀系数低，抗热冲击性能优良，耐酸耐碱耐腐蚀性强，而且具有较高的机械强度。蜂窝陶瓷作为一种载体是三元催化器的关键部件。其重要材料之一为堇青石，它耐高温，最高连续工作温度可达1200℃，强度高，线膨胀系数低。载体采用有效的表面和适宜的孔结构，陶瓷载体开孔率可达400-600目/inch²，最小壁厚可达0.16mm左右。它可以增强催化剂的机械强度，也提高了它的抗磨损、抗冲击、抗重力、抗压、抗高温、相变的能力，改善了催化剂的传导性、减少活性组分的含量，特别是在使用贵金属催化剂铂、钯、铑时，可将活性组分高度分散，减少用量。总之，载体的质量对催化器是极为重要的。蜂窝陶瓷载体的目数可以是200目、300目、400目或600目，截面形状有圆形、跑道形、椭圆形以及根据客户要求的一些特殊的形状，其目的是为了适应不同的车型需求。

二、产品特点：

1. 孔壁薄、比表面积大、阻力小、容重低、耐压强度高
2. 热膨胀系数小
3. 耐热冲击性和抗热震性能好
4. 具有和各种催化剂活性组份的良好匹配性

5. 冷启动性能好，起燃温度低，升温快，气阻小，转化效率高
6. 可根据用户要求生产螺旋型、双s型和三芯型等芯体结构
7. 可根据不同机动车要求设计成圆柱形、跑道形及其他异型结构
8. 产品符合机动车各种规模型号制造及配套要求，满足欧三及更严格的排放标准

三、产品应用原理：

用于汽油发动机尾气净化系统的陶瓷催化剂载体，在载体表面涂上催化剂，通过高几何接触表面积和低热容量，提高催化剂性能，缩小催化剂体积及减少贵金属。在汽车尾气通过时，将尾气中的hc、co、nox等有害成份变成无害成份，使尾气排放符合更趋严格的排气法规要求。

四、车用蜂窝陶瓷载体目录表：

跑道型（椭圆型）	169*85.7*127	圆型	150*100
	148*84*127		150*75
	144.8*81*76.2		125*130
	144.8*81.3*75		144*152
	127*63.5*127		118*152
	145*80*80		106*150
	93*61*90		106*100
	120.6*80*65		103*100
	120*80*75		101.6*100
	147*96*75		100*100

	100*100*75	93*130
	50*50*25	93*49.85
	ellipse broad 80*long 153*100	83*88
		80*100
		80*100
		80*75
		100*75
		125*100
		125*130

项目	指标			
	cft-02(260孔)	cft-03(300孔)	cft-04(400孔)	
容重kg/dm(g/cm ³)	0.70			
吸水率%	20-27			
常温抗压强度kn/cm ²	x向(垂直于孔道线方向x)	50	50	
	y向(垂直于孔道线方向y)	160	180	
热膨胀系数(线) -1(20-800)	1.50*10 ⁶			

0.1mpa荷重软化温度	>1450					
热稳定性800 空冷次数	3					
表观比表面积cm ² /cm ³	20					
化学成分范围%	ai o	sio	mgo	k.na o		fe o
	31-34	48-51	12-14	<1		<0.5
比热specific heat20-100 j/kg.k	800-900	800-950	800-1200	750-800		850-1100
热导率thermal conductivity20-100 w/m.k	1.5-2.5	1.4-2.0	1.5-2.5	1.5-1.5		1.5-2.3