

从设备中拔出电池

若条件允许，zuihao使用原始包装

用气泡膜仔细裹住电池

采用双层纸盒包装

将所有空隙用填充材料填满，确保电池稳固

使用高强度胶带将纸盒密封牢固

如何正确打包锂电池

电池应保持在设备内部

确保设备已完全关闭

使用气泡膜认真裹住设备

选择双层纸盒作为外包装

所有的空隙都应使用填充材料填满，确保内部稳固

使用高强度胶带将纸盒封闭牢固

如何正确运输干电池与镍氢电池

干电池是许多便携式电气设备的常见动力来源，其中包括碱锰、锌碳、镍镉等固态电池类型。由于它们内部没有液体，而是含有低水分的电解质糊剂，所以电流得以流动。这些电池是完全密封的，不通风，因此泄漏的可能性很小。镍氢电池与干电池的工作原理相似，但其容量更大。

运输这些电池时仍需要遵循相关法规要求。在使用DHL发货之前，确保您已经正确地标识和包装了它们：

尽可能将电池安置在电器设备内，确保电池端得到保护，并确保设备包装方式可以防止意外启动。

如果你正在运输多块电池，确保每个电池端子都经过独立包装并保护好，使用隔板或分隔物将它们分隔开放在盒子内。

使用大量的填充材料，确保电池在运输中保持稳定，不会在包裹内移动。

选择结实的外盒或容器来装载所有物品。

使用足够的胶带确保外盒或容器紧密封闭。

在包裹的外部清晰地附上正确的运输标签。

如何正确运输湿电池

湿电池是较为原始的可充电电池类型，与干电池相比，它们拥有更长的使用寿命。湿电池通过液体电解质产生电力，同时生成气体。因此，为了防止泄漏，它们在运输过程中必须保持通风并始终直立。湿电池常见于航空领域、电力行业以及各种工业机械中。

选择符合联合国规定的包装，确保它具有抗酸/碱泄漏的内衬。

如果一次性运输多块电池，使用非导电的分隔器确保它们互不接触。

确保电池在包装中被固定在稳定的位置，并确保通风孔始终朝上，避免因过热或短路而导致问题。

使用充足的胶带确保外包装紧密封闭。

在包装外部清晰地附上正确的危险品标识、运输标签以及危险品托运人的声明。